

Machine Name : Head type boring and milling machining center

Brand : FUJI SEIKI

Machine Model : FMC-80/580HF-2T

Stock No. : 87587

Ex-factory Date : To be supplemented



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC

Worktable size: 1300*5500mm

Worktable load: 8000kg

three-axis travel: 5800*1600*600mm

The travel of the tail double spindle milling head (W-axis) : 300mm

Spindle speed: 20-2000 RPM

Gantry height: 1900mm

Distance between the two spindle (workpiece width) : 1680mm

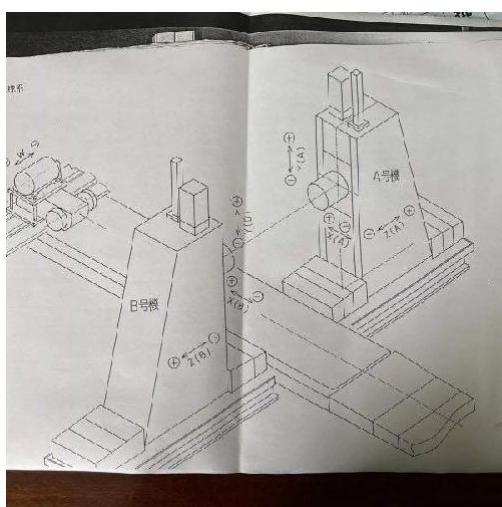
magazine capacity: 60 (double tool magazines)

Overall Footage: 13600*6960*4500mm





スロージョインタブル型ターミナル プラマ型上座の専用機 仕様書 外形図 3-F3380-1	
1. 機械仕様	
(1) 対象ワーク	ブーム Min. 規格: F H 0 2 B 0 0 0 2 2 P 1 : Y Y 0 2 B 0 0 0 0 2 P 1 Max. 規格: max workベッチ 5 0 5 0 mm
(2) 移動量	X軸移動量 (テーブル左右) 5 800 mm Y1・Y2 軸移動量 (主軸縦上下) 1 500 mm Z1・Z2 軸移動量 (コラム前後) 600 mm W軸移動 (フリスユニット前後) (300 mm) テーブル上面から主軸中心までの距離 300 ~ 1 300 mm テーブル中心から主軸端面までの距離 240 ~ 840 mm
(3) テーブル	テーブル作業面の大きさ 1 300 × 5 500 mm テーブルの最大積載質量 8 000 kg
(4) 主軸	主軸回転速度 20 ~ 2 000 min⁻¹ 主軸ターボ穴 7/24ターボNo. 50 主軸軸受内径 120 mm 主軸最大トルク 350 N・m (36 kgf・m) 主軸エアブロー 有り 主軸オリエンテーション 有り (電気式)
(5) 送り速度	早速り速度 (X・Y1・Y2・Z1・Z2・W) 12 000 mm/min 切肉送り速度 1 ~ 5 000 mm/min
(6) 自動工具交換装置	ツールシフト形式 MAS B150 プルスタッフ形式 MAS P50T-2 (50°) 工具収納本数 60本×2



スロージョインタブル型ターミナル プラマ型上座の専用機 仕様書 外形図 3-F3380-1	
1. 機械仕様	
(1) 対象ワーク	ブーム Min. 規格: F H 0 2 B 0 0 0 2 2 P 1 : Y Y 0 2 B 0 0 0 0 2 P 1 Max. 規格: max workベッチ 5 0 5 0 mm
(2) 移動量	X軸移動量 (テーブル左右) 5 800 mm Y1・Y2 軸移動量 (主軸縦上下) 1 500 mm Z1・Z2 軸移動量 (コラム前後) 600 mm W軸移動 (フリスユニット前後) (300 mm) テーブル上面から主軸中心までの距離 300 ~ 1 300 mm テーブル中心から主軸端面までの距離 240 ~ 840 mm
(3) テーブル	テーブル作業面の大きさ 1 300 × 5 500 mm テーブルの最大積載質量 8 000 kg
(4) 主軸	主軸回転速度 20 ~ 2 000 min⁻¹ 主軸ターボ穴 7/24ターボNo. 50 主軸軸受内径 120 mm 主軸最大トルク 350 N・m (36 kgf・m) 主軸エアブロー 有り 主軸オリエンテーション 有り (電気式)
(5) 送り速度	早速り速度 (X・Y1・Y2・Z1・Z2・W) 12 000 mm/min 切肉送り速度 1 ~ 5 000 mm/min
(6) 自動工具交換装置	ツールシフト形式 MAS B150 プルスタッフ形式 MAS P50T-2 (50°) 工具収納本数 60本×2