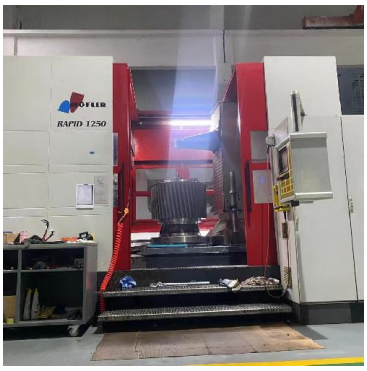
Machine Name : CNC gear grinding machine

Brand : Hofler

Machine Model : RAPID 1250

Stock No. : 87583

Ex-factory Date : To be supplemented



Main Technical Parameters:

WorkWorktable diameter: 980mm

WorkWorktable load: 8000kg

Maximum tooth top diameter: 1250 mm

Module: 1-25mm

Tooth profile height :56mm

grinding wheel external diameter: 200-400 mm

WorkWorktable size: 370 * 400 mm

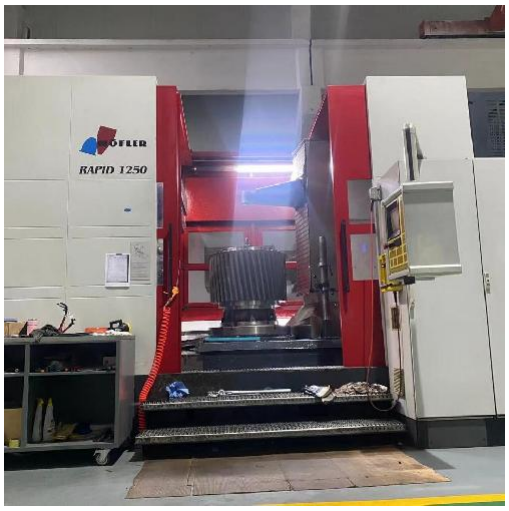
Distance between workWorktable and the center of spindle: 160-760mm

The height from the ground to workWorktable: approximately 900 mm

helix Angle: ±45°

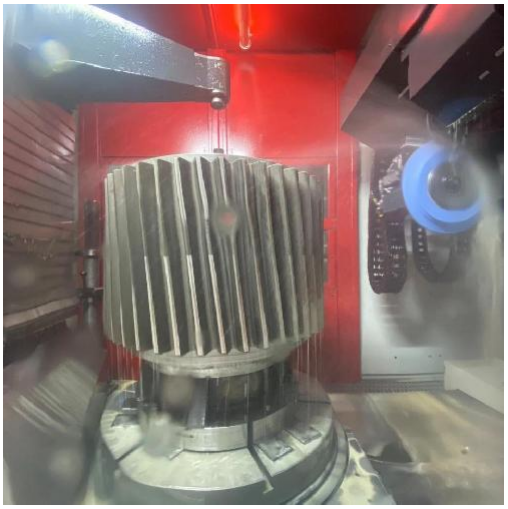
Footage: 4650 * 3336 * 3565 mm

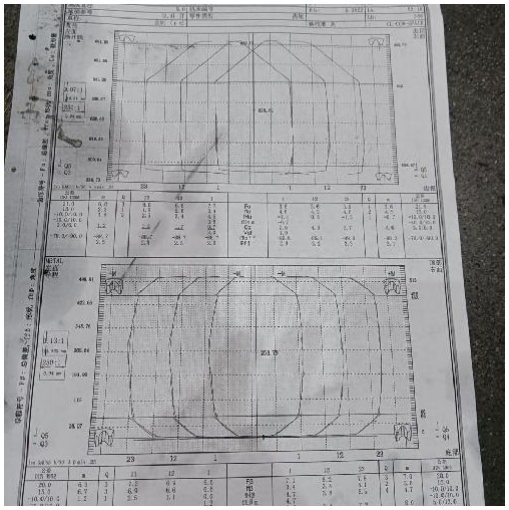
PamtonSchnell











第 1 项　**HOEFLER 公司成形齿轮磨床 RAPID 1250 型号**

技术描述

本机床是按照欧共体 98/37/EC 标准和 89/336/ EEC 标准国际指导文件进行设计和制造的.

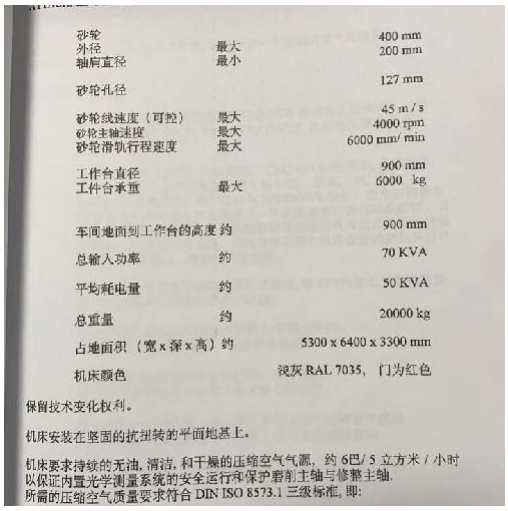
所有零部件和测量系统均根据 ISO 标准采用国际公制计量单位。
5 轴数控蠕齿机用于磨削圆柱型正齿轮和渐开线斜齿轮及特殊啮合齿轮。

高精度直接测量工作台用扭矩电机驱动(不带蜗轮蜗杆), 无间隙无磨损.
砂轮修整采用内置的 CNC数控修砂轮装置进行。

按照 "验收 "一章所描述的条件，加工精度达到 DIN 3962标准 3 级精度.

加工范围:

齿顶直径	da 最大	1250 mm
工作台与主轴中心距		160 – 760 mm
齿根直径	df 最小	25 mm
齿数		在机床加工范围内任选
齿形高度	最大	56 mm
模数	最小 约	1 mm
（最大模数受限于齿形高度/砂轮宽度）	最大 约	25 mm
轴向行程		615 mm
		600 mm



砂轮		400 mm
外径	最大	200 mm
轴肩直径	最小	
砂轮孔径		127 mm
砂轮线速度（可控）	最大	45 m / s
砂轮主轴速度	最大	4000 rpm
砂轮滑轨行程速度	最大	6000 mm/ min
工作台直径		900 mm
工件台承重	最大	6000 kg
车间地面到工作台的高度	约	900 mm
总输入功率	约	70 KVA
平均耗电量	约	50 KVA
总重量	约	20000 kg
占地面积（宽 x 深 x 高）	约	5300 x 6400 x 3300 mm
机床颜色		浅灰 RAL 7035，门为红色

保留技术变化权利。

机床安装在坚固的抗扭转的平面地基上。

机床要求持续的无油，清洁，和干燥的压缩空气气源，约 6巴/ 5 立方米 / 小时
以保证内置光学测量系统的安全运行和保护磨削主轴与修整主轴.
所需的压缩空气质量要求符合 DIN ISO 8573.1 三级标准, 即: