Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : VICTOR

Machine Model : Vturn-20Y

Stock No. : 464017

Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

spindle: 6000rpm

X axis travel: 150+35mm

Z-axis travel: 600mm

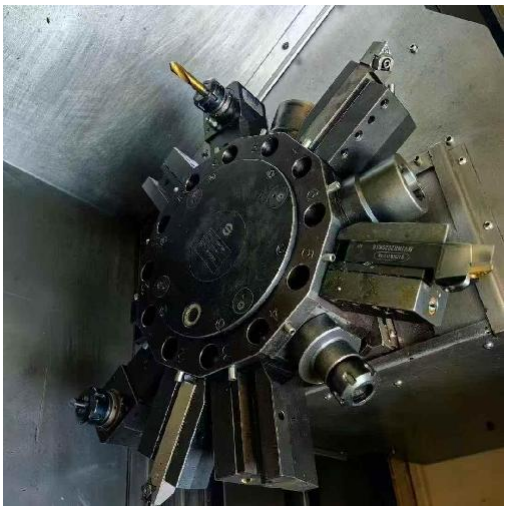
Y-axis travel: ±45mm





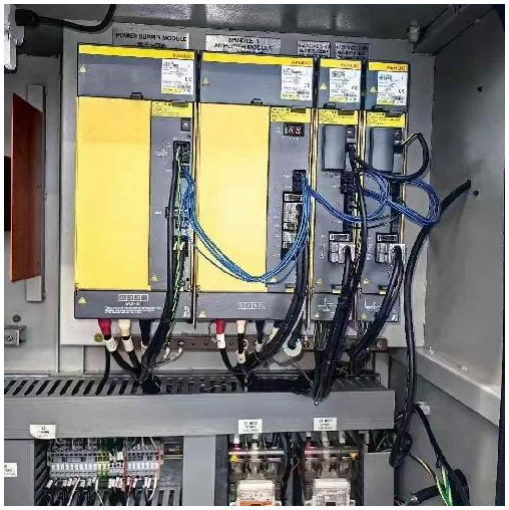
PamtonSchnell













項目/機型		Vturn-A16 (SY) Vturn-A20 (SY)	Vturn-A16CY (SCY) Vturn-A20CY (SCY)	Vturn-A16YCY (YSCY) Vturn-A20YCY (YSCY)
加工範圍				
床面旋徑	mm	720 (700部門調整)	720 (700部門調整)	720 (700部門調整)
卡盤旋徑	mm	550	550	550
最加工長度	mm	630	630	630
最大切削直徑	mm	330	330	330
標準切削直徑	mm	330 (284)	270 (284)	284
最大加工棒材直徑	mm	42 52 (選配 65, 75)	42 52 (選配 65, 75)	42 52 (選配 65, 75)
行程				
X軸行程	mm	195+35 (165+35)	195+115 (165+35)	150+35
Z軸行程	mm	600	600	600
副軸行程(主軸)	mm	- (560)	(550)	- (350)
Y軸行程	mm	-	-	±45
主軸				
最高轉速	rpm	6000 5000	6000 5000	6000 5000
主軸鼻端(夾頭)	in	A2-6 (選) A2-8 (選)	A2-6 (選) A2-8 (選)	A2-6 (選) A2-8 (選)
主軸孔徑	mm	52 62	52 62	52 62
軸承內徑	mm	85 120	85 120	85 120
副主軸(選配)				
最高轉速	rpm	7000	7000	7000
主軸鼻端(夾頭)	in	A2-5 (5")	A2-5 (5")	A2-5 (5")
軸承內徑	mm	75	75	75
主軸孔徑	mm	47	47	47
最大加工棒材直徑	mm	80	80	80
刀架				
刀架數量	no.	10	10	12
動力刀具數量	no.	12 (3N-6M)	12 (3N-6M)	12 (3N-6M)
固定刀具尺寸	mm	20 (選配 25)	20 (選配 25)	20 (選配 25)
最大內徑刀桿徑	mm	32 (VDI-30)	VDI-40 (選配VDI-50)	VDI-30
換刀時間(T-T)	sec	0.8	0.8	0.8
最刀時間(含刀鞘上下時間)		1.08 (標準刀) 1.44 (選配刀)	1.08 (標準刀) 1.44 (選配刀)	1.08 (標準刀) 1.44 (選配刀)
動力轉速	rpm	-	6000 (4000)	4000
尾座				
尾座心軸直徑	mm	75	75	75
尾座心軸錐度		MT#4	MT#4	MT#4
心軸行程	mm	80	80	80
速率				
快速進給	m/min	X/Z:24/24 (選15)	X/Z:24/24 (選15)	X/Z:24/24 (Y:10 選15)
切削進給	mm/min	X:240-1260	X:240-1260	X:240-1260
馬達				
主軸馬達	kW	11/18.5 (15%) 11/15 (連續)/15/18.5 3.7_尼主軸	11/18.5 (15%) 11/15 (連續)/15/18.5 3.7_尼主軸	11/18.5 (15%) 11/15 (連續)/15/18.5 3.7_尼主軸
副主軸馬達	kW	αiI 11/6-10/15	αiI 11/6-10/15	αiI 11/6-10/15