

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Mori Seiki

Machine Model : NH8000DCG

Stock No. : 87490

Ex-factory Date : 2007



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: msx-701III

three-axis travel: 1400*1200*1350mm

Spindle speed: 10,000 RPM

Worktable size: 800*800mm

Worktable load: 2000kg

Spindle speed: 10,000 resolutions

magazine capacity: 140, ATC

Tool holder type: BT50

5-station exchange Worktable

With 70KG of central outlet water

Usage time: 15,000 hours



1. NH8000DCG紙板本体基本仕様			目		NH8000 DCG	
移動部	X軸移動量(マドリ位置)	mm		1400		
	Y軸移動量(マドリ位置)	mm		1500		
	Z軸移動量(マドリ位置)	mm		1370		
	Z軸上・下及び全途中の軸までの距離	mm		1070→1400		
	テーブル中心からの生産線までの距離	mm		1300→450		
	Z軸作業者の高さ	mm		800→850		
テーブル	Z軸最大移動量	mm		2000		
	ワーク最大範囲・径	mm		φ1450		
	ワーク最大長さ	mm		1450		
	ワーク最大幅	mm		2164±0.6 (R 60 mm)		
主軸	ワーク最大幅	mm		1710 (1.5倍可変出し)		
	ワーク最大長さ	mm		8,000		
送り速度	主軸送り速度	mm/rev		30/100		
	Z軸送り速度	mm/min		0~280 (15倍)		
	ワーク送り速度	mm/min		0.750		
	工具送り速度	mm/min		240		
ATC装置	工具最大長さ	mm		φ110 (φ320)		
	工具最大長さ	mm		800		
	工具最大向き	mm		30		
	工具最大ニードル向き	mm		284		
APC装置	ワーク最大向き	mm				
	工具選択方式			番号指定		
	パレットの数			4×2, 7A×C		
	パレット交換方式			14		
電動部	パレット交換時間	分		37.30		
	主軸単位速度 (30分/1回転)	mm		7×2 / 702 / 7×2		
	送り無負荷電流 (X/Y/Z)	kVA		68.3		
	所要電力	電圧	V		1,030	
タンク容量	クレーンタンク容量	L		3,883		
	機械の高さ	mm		9,075×12,483		
機械の大きさ	所要床面積 (幅×奥行き, ATC24本)	mm		31,900 / 11,000		
	機械質量 (機械本体, ATC24本)	kg				



