

Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : Ken

Machine Model : RHINO-1250

Stock No. : 87462

Ex-factory Date : 2021



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Heidenhain 640

three-axis travel: 2200*2350*1400mm

Axis A: +40° to -120°

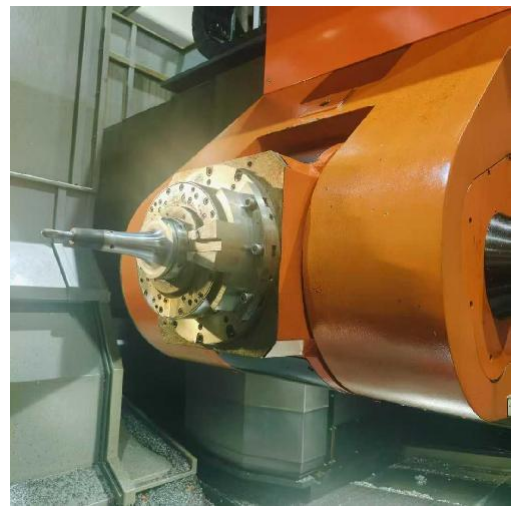
Worktable diameter: 1250mm

machining diameter: 2200mm

Maximum turning speed: 300 RPM

spindle: HSK A100

Spindle speed: 12,000 resolutions



大朋科技机械有限公司 KEN ICHI MACHINE CO., LTD

一、设备主要规格

1.1 设备名称及型号 ,RHINO-1250 数控铣/车复合五轴加工中心

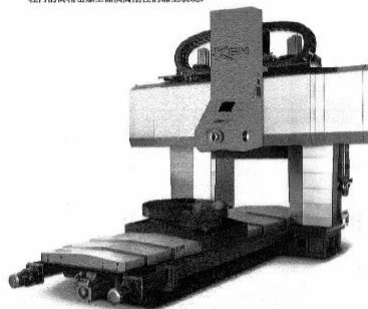
1.2 设备规格及外型尺寸

规格	单位	RHINO-1250
行程		
X轴	mm	2200 (工作台前后移动)
Y轴	mm	2350 (头架左右移动)
Z轴	mm	1400 (头架上下移动)
主轴悬端至工作台距离	mm	0 至 1400 (主轴缩式)
两立柱距离	mm	1650
垂直轴(Z轴) 旋转工作台		
旋转工作台直径	mm	Φ1250
最大加工直径	mm	Φ2200
工作台下照度室	mm	22
旋转工作台最小分度	deg	0.001
工作台旋转角度	deg	360° (连续)
定位精度	mm	±0.005
旋转工作台最大轴转速	rpm	30
旋转工作台最大车削转速	rpm	300
工作台承载	kg	3000
车削工件最大承载(连续)	Kw	1500
额定功率	Kw	45
扭力 SI-100% (56-40%)	Nm	4000(200)
刹车扭力 (液压操作)	Nm	10,000
A轴		
最大扭力 A轴	Nm	3000
刹车扭力 (液压操作) A轴	Nm	6,000
定位精度 A轴	mm	±0.005
旋转角度 A轴	deg	±120° (A轴)
主轴		
主轴长度	mm	1850(A100)
主轴转速	rpm	12000
主轴功率 (56-40%)	Kw	420(50)
主轴扭力 (56-40%)	Nm	2490(14)
进给速度		
XYZ 轴快速进给	m/min	240/224



二、设备特色

◆ Z轴向的移动非传统式采用枕机枕,本机采用龙门整体框架上下移动,因此刀具切削点无论是远离还是接近工作台面,对主轴位置而言都是一样的,确保了在整个Z轴行程内的真精密加工品质高刚性的加工表现。



RHINO-1250 数控铣/车五轴加工中心系列机器特色

- A. 本机特别为航空航天-机群加工所设计
- B. 该机床备有 12,000 转/分 高扭力主轴,可于高温合金切削加工,并兼具粗加工与精加工性能
- C. Z轴采用枕机枕上下移动枕机枕设计可提升机床刚性,减振性能优良,加工稳定,可满足真精密合金加工要求。
- D. 一体式 H 型立柱具备高刚性,机轴轴管经有元素分析及结构优化,能够确保加工时高刚性及高稳定性。
- E. 三轴采用欧奔进口高速及耐磨负角之滚柱线性导轨,可达到优异的高速切削动态特性及使用寿命。