

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : YASDA

Machine Model : H40

Stock No. : 64288

Ex-factory Date : 2003



Main Technical Parameters:

CNC System :FANUC 16i

three-axis travel :650*560*560mm

Worktable size :400*400mm

Number of workstations :2

Worktable load :400KG

Distance from spindle to worktable :90-650mm

Maximum rotation diameter :600mm

Worktable indexing: 0.001 degree

spindle speed: 12,000 RPM

tools Tool holder model :BT40

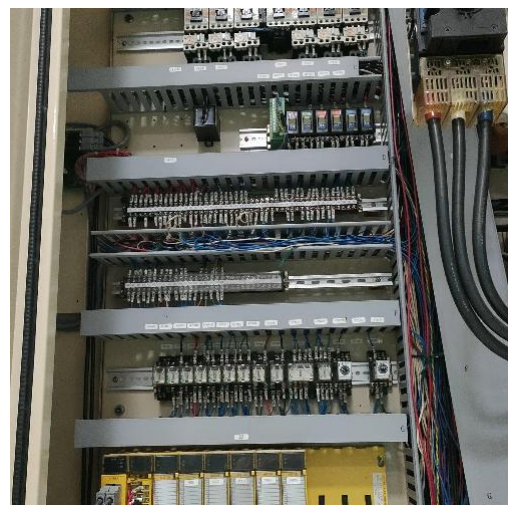
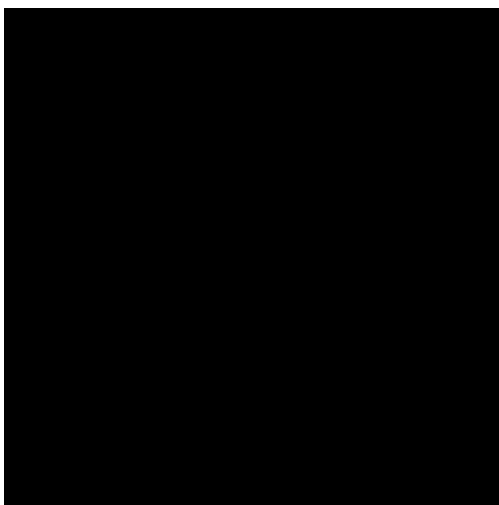
tools magazine quantity: 60

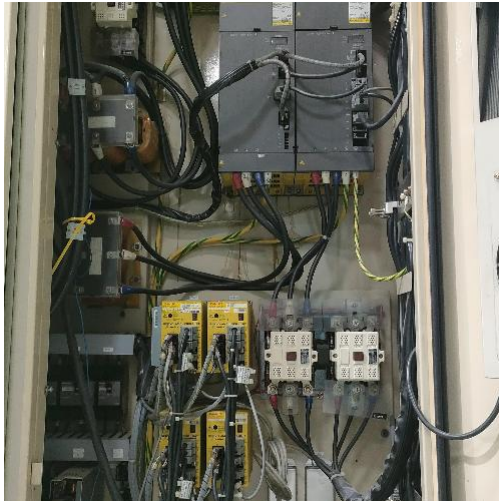
Fast moving rate: 40m/min

Maximum tool length :300mm

Maximum tool weight :7KG

machine weight: 10,000 kg





测试参数	
半径	100.0000mm
进给率	1000.0mm/min
开始/结束/越程	0.00°/360.00°/180.00°
运行顺序	逆时针方向顺时针方向
测试位置	
采样速率	40.000Hz
误差	
X丝杆间隙	1.2um
Y丝杆间隙	0.1um
X轴换向时产生的跳动	1.4um
Y轴换向时产生的跳动	2.0um
X导轨间隙	0.2um
Y导轨间隙	0.2um
X轴运动产生的波动	0.9um
Y轴运动产生的波动	1.0um
两轴伺服的不匹配产生的误差	0.7um
垂直度 (90°) ⊥	1.4um
X直线度	0.9um
Y直线度	0.2um
两轴同步运行时产生的相对位置误差	0.2um
综合圆度	6.1um



测试参数	
半径	100.0000mm
进给率	1000.0mm/min
开始/结束/越程	30.00° /90.00° /180.00°
运行顺序	顺时针方向逆时针方向
测试位置	
采样速率	40.000Hz
误差	
Z丝杆间隙	0.8um
X丝杆间隙	0.4um
Z轴换向时产生的跳动	1.9um
X轴换向时产生的跳动	1.5um
Z导轨间隙	0.4um
X导轨间隙	0.2um
Z轴运动产生的波动	1.2um
X轴运动产生的波动	0.9um
两轴伺服的不匹配产生的误差	0.2um
垂直度 (90°) ⊥	1.9um
Z直线度	1.3um
X直线度	1.0um
两轴同步运行时产生的相对位置误差	2.4um
综合圆度	8.4um