**Machine Name : High speed machining center**

**Brand : ROKU-ROKU**

**Machine Model : NA NO-21**

**Stock No. : 44486342**

**Ex-factory Date : To be added**



**Main Technical Parameters:**

three-axis travel: 200*150*150mm

Spindle speed: 5000rpm

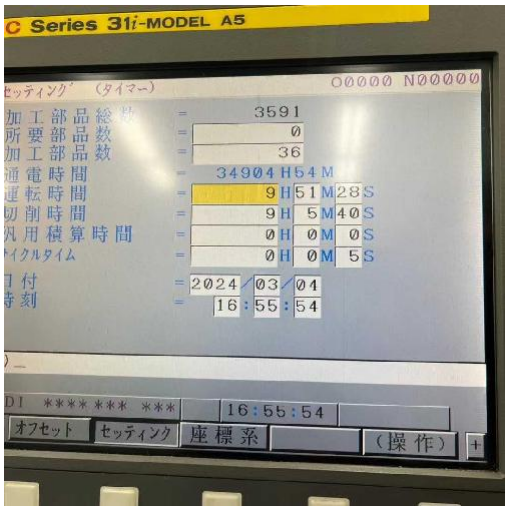
spindle :HSK-E25

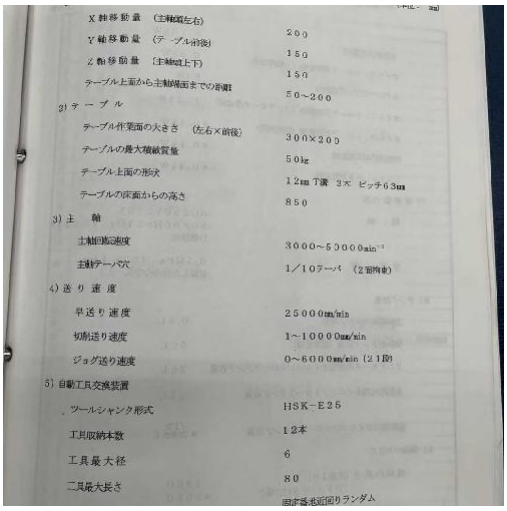
CNC CNC System: FANUC -31iM

magazine capacity: 12






C Series 31i-MODEL A5
セッティング (タイマー)
O0000 N00000
加工部品総数 = 3591
所要部品数 = 0
加工部品数 = 36
通電時間 = 34904H54M
運転時間 = 9H51M28S
切削時間 = 9H 5M40S
汎用積算時間 = 0H 0M 0S
サイクルタイム = 0H 0M 5S
日付 = 2024/03/01
時刻 = 16:55:54
DI ******** ***
16:55:54
オフセット
セッティング
座標系
(操作)


X軸移動量 (主軸頭左右) 200
Y軸移動量 (テーブル前後) 150
Z軸移動量 (主軸頭上下) 150
テーブル上面から主軸端面までの距離 50~200
2) テーブル
テーブル作業面の大きさ (左右×前後) 300×200
テーブルの最大積載質量 50kg
テーブル上面の形状 12mm T溝 3本 ピッチ63mm
テーブルの床面からの高さ 850
3) 主軸
主軸回転速度 3000~50000min⁻¹
主軸テーパ穴 1/10テーパ (2面拘束)
4) 送り速度
早送り速度 25000mm/min
切削送り速度 1~10000mm/min
ジョグ送り速度 0~6000mm/min (21段)
5) 自動工具交換装置
ツールシャンク形式 HSK-E25
工具収納本数 12本
工具最大径 6
工具最大長さ 80