Machine Name : Horizontal machining center

Brand : OKK

Machine Model : HC8-600

Stock No. : 87128

Ex-factory Date : To be added



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: neomatic 635

three-axis travel: 1020*850*880mm

Distance from countertop to spindle center: 50-900mm

Distance from workWorktable surface to spindle nose: 200-1080mm

Spindle speed: 35-13000rpm

spindle taper: NC5-85

spindle Internal diameter: 90mm





PamtonSchnell

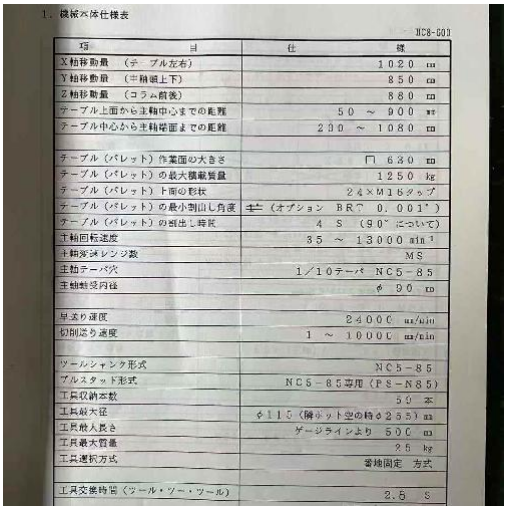












1. 機械本体仕様表

HCS-601

項目	仕様
X軸移動量 (テーブル左右)	1020 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	850 mm
Z軸移動量 (コラム前後)	880 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	50 ～ 900 mm
テーブル中心から主軸端面までの距離	200 ～ 1080 mm
テーブル (パレット) 作業面の大きさ	□ 630 mm
テーブル (パレット) の最大積載質量	1250 kg
テーブル (パレット) 上面の形状	24×M16タップ
テーブル (パレット) の最小割出し角度	±° (オプション BR° 0.001°)
テーブル (パレット) の割出し時間	4 S (90°について)
主軸回転速度	35 ～ 13000 min⁻¹
主軸変速レンジ数	MS
主軸テーパ穴	1/10テーパ NC5-85
主軸軸受内径	φ 90 mm
早送り速度	24000 mm/min
切削送り速度	1 ～ 10000 mm/min
ツールシャンク形式	NC5-85
プルスタッド形式	NC5-85専用 (PS-N85)
工具収納本数	59 本
工具最大径	φ115 (隣ポット空の時φ255) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 500 mm
工具最大質量	25 kg
工具選択方式	番地固定 方式
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	2.5 S

PamtonSchnell

