Machine Name : Double spindle double Turret Turn-milling machining Center



Brand : OKUMA

Machine Model : LT200-M

Stock No. : 87124

Ex-factory Date : 2005

Main Technical Parameters:

CNC CNC System: OP-E100L

Rotating diameter of reciprocating Worktable: 400mm

Distance between spindle: 960mm

Left spindle spindle nose :140mm

speed of left spindle: 50-6000Rpm

Left spindle Spindle diameter: 100mm

Right spindle nose: 140mm

Right spindle speed: 50-6000Rpm

Right Spindle diameter: 100mm

Z,A axis travel: 700mm

Z,B axis travel: 700mm

W axis travel :940mm

X, A-axis travel: 167mm

X,B axis travel: 192mm

X*Z*W axis fast movement: 30000*40000*40000mm/min

C-B axisending Angle :360 (minimum bending Angle 0.001°)

Double power turret V12

PamtonSchnell





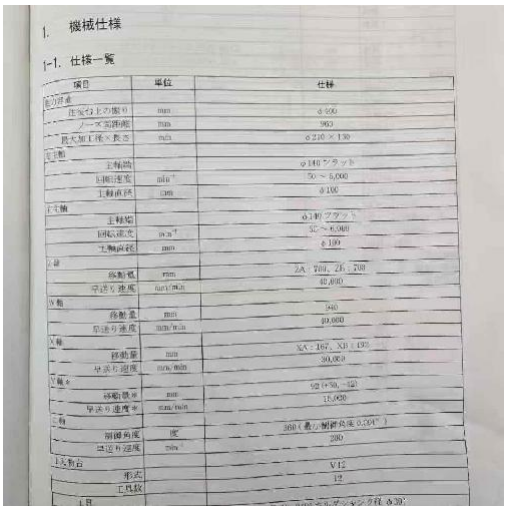












1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様
能力諸元		
旋回振り上の振り	mm	φ500
ノーズ面間距離	mm	960
最大加工径×長さ	mm	φ210×130
主軸		
主軸端		φ140フラット
回転速度	min⁻¹	50～6,000
主軸直径	mm	φ100
主軸		
主軸端		φ140フラット
回転速度	min⁻¹	50～6,000
主軸直径	mm	φ100
Z軸		
移動量	mm	ZA：910、ZB：200
早送り速度	mm/min	40,000
W軸		
移動量	mm	340
早送り速度	mm/min	40,000
X軸		
移動量	mm	XA：167、XB：130
早送り速度	mm/min	30,000
C軸※		
移動限界	mm	92(+50,−42)
早送り速度※	mm/min	15,000
C軸		
割出角度	度	360(最小割出角度 0.001°)
早送り速度	min⁻¹	280
上下刃台		
形式		VI2
工具数		12
主軸		