

Machine Name : Arc gear grinding machine

Brand : Kellenberger

Machine Model : G80

Stock No. : 486929

Ex-factory Date : 2011



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Siemens

workpiece diameter: 850mm

Normal modulus: 5-20

Pitch taper angle setting: $-90^{\circ} \sim 90^{\circ}$

Axial bias: $\pm 100\text{mm}$

workpiece spindle through hole: 203mm

grinding wheel diameter: 230-500mm

Grinding spindle speed: 5025r.p.m

Grinding grinding wheel motor rated power: 31kw

machine tool total load: 55kw



	G 60	G 80
工作参数		
工件直径(毫米)	Ø 600 mm	Ø 850 mm
床身鞍架行程(最小-最大)	2 - 12 mm	5 - 23 mm
床身宽(毫米)	110 mm	115 mm
床身高(毫米)		160
基础安装角范围		±90°
砂轮参数		
砂轮直径(最小-最大)	103 - 406 mm (4 - 16")	229 - 914 mm (9 - 36")
砂轮离轴距离(毫米)		135 mm
砂轮主轴		
型号	HSK-E63 E DIN 69893-5	
砂轮主轴旋转速度(毫米)	4,500 rpm	
偏心调整(毫米)	3,800 rpm	
砂轮转速(毫米)	6,000 rpm	
砂轮启动额定功率	22 kW	27 kW
工件主轴		
定位直径 (Oerlikon 系统) 外圆 ±4	-	
定位直径 (Oerlikon 系统) 内圆 ±13.764	Ø 203.2 mm (8")	
工件主轴直径	Ø 150 mm	
工件主轴长度	740 mm	
工件主轴旋转速度(毫米)	49 rpm	
机床规格		
总重量, 不含底座系统	57 t/62t	69 t/76t