

Machine Name : CNC lathe

Brand : GOODWAY

Machine Model : GCL-2L

Stock No. : 63886

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC TD

turning diameter: 230mm

Machining length: 600mm

spindle through hole: 66mm

spindle bearing diameter: 100mm

spindle motor power: 11/15kW

Motor full horsepower output speed: 750rpm

Spindle speed: 4500rpm

XZ axis travel: 250*609mm

Weight: 3500kg

Footage: 2480*1300*1635mm



主軸	
主軸軸孔徑	Ø 66 mm
主軸軸套直徑	Ø 100 mm
主軸轉速	A2-6
最高轉速 (連續 / 30 分)	11 / 15 kW
最高全馬力轉速	750 rpm
主軸傳動方式	直接式傳動
主軸轉速	4,500 rpm
主軸扭矩	191 N·m
X & Z 軸	
X 軸最大行程	120 mm
Z 軸最大行程	320 mm / 620 mm
X 軸 / Z 軸最大進給	20 mm/min
滑軌型式	花軌
進給率	1 - 5,000 mm / min
X 軸馬力馬達	AC 2.2 kW [3.6 HP]
Z 軸馬力馬達	AC 2.2 kW [3.6 HP]
X 軸滾珠螺桿 (螺距)	Ø 52 mm [Pitch 6]
Z 軸滾珠螺桿 (螺距)	Ø 32 mm [Pitch 6] / Ø 36 mm [Pitch 6]
X 軸 / Z 軸馬力 (連續)	1,282 Kg
刀盤	
刀盤直徑	Ø (深溝 12 齒)
刀盤馬達	FANUC AC 伺服馬達
換刀時間	0.2 秒 (換刀) / 0.5 秒 (鬆刀)
精度	定位 ± 0.005 mm, 重複 ± 0.002 mm
四方刀刀具	125 mm (130 mm)
圓形刀具	Ø 32 mm
尾座 (選用)	
心軸內徑	N74 (活動距 11)
心軸直徑 (行程)	Ø 70 mm (短: 80 mm / 長: 150 mm)
尾座最大行程	短: 205 mm / 465 mm / 長: 35 mm / 395 mm

