

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : OKK

Machine Model : HM-50

Stock No. : 86886

Ex-factory Date : 2000



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Mitsubishi M500

Worktable size: 500*500mm

three-axis travel: 760*730*800mm

Distance from the top of worktable to the center of spindle: 80~810mm

Distance from the center of worktable to the end face of spindle: 150~950mm

Maximum load of Worktable: 800kg

Rotary worktable indexing: 0.001 degree

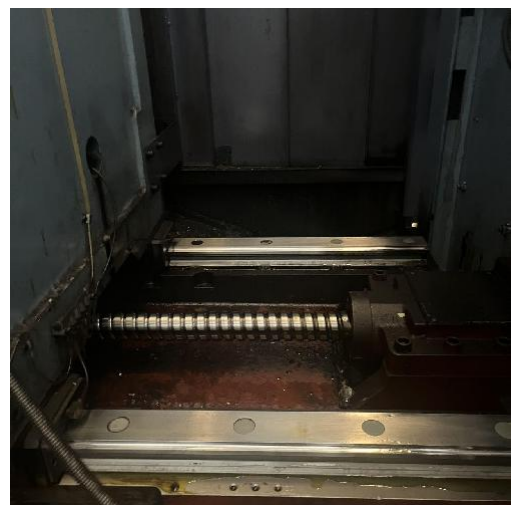
Spindle speed: 35~6000 RPM

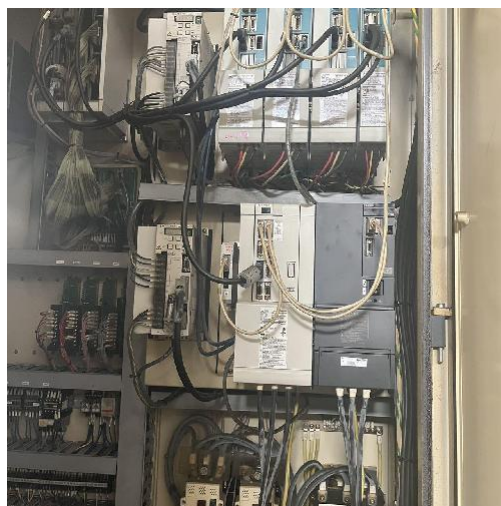
spindle power: 18.5KW

Spindle type: BT50

magazine capacity: 84

Area size: 3060*4285*3134mm





OKK加HM-50(123)-三菱500 系統-2000年 19H-50

項目	右	左
X軸移動量 (コラム左右)	750 mm	
Y軸移動量 (主軸筒上下)	730 mm	
Z軸移動量 (バレット前後)	800 mm	
テーブル上面から主軸中心までの距離	80 ~ 810 mm	
テーブル中心から主軸筒面までの距離	150 ~ 950 mm	
テーブル (バレット) 作動面の大きさ	□ 500 mm	
テーブル (バレット) の最大受載重量	(部分受載量) 800 kg	
テーブル (バレット) 上面の形状	24×M15タップ	
テーブル (バレット) の最小形状寸法	1" (BRT 0.001")	
テーブル (バレット) の形状寸法	25 (90°) 1" (1X)	
主軸回転速度	35~6000 rpm (0~18000min ⁻¹)	
主軸変速レンジ	(30~4000, 55~13000 min ⁻¹)	
主軸軸径	2段変速 (M/S)	
主軸駆動方式	7/24ターボ	
主軸駆動内径	φ 90 mm	
送り速度	40.000 mm/min	
切削送り速度	1~40.000 mm/min	
ソールシヤック形式	JIS B 6339 50T	
フルスタート形式	OKK専用 90°	
工具駆動軸径	40 ¹⁾ 60 ¹⁾ 80, 100, 120, 150, 200 mm	
工具最大長さ	φ11.5 (駆動ポート径の寸法2.3×) 30 mm	
工具最大長さ	グーディングより 450 mm	
工具最大質量	2.0 kg	
工具駆動方式	駆動部はラジウム 方式	
工具交換時間 (ツール、ワー、ツール)	1.8秒 (質量ツール変更時)	
* (カット、ワー、カット)	2.5 秒	

※注1) 駆動軸径とは、主軸筒の径の寸法であり、マダシンの取付部とは一致しない。