

Machine Name : Vertical machining center

Brand : winner

Machine Model : VMC FU2101

Stock No. : 86811

Ex-factory Date : To be added



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 2100*1000**800mm

Worktable size: 2250*1000mm

guideway: Two linear guideways and one rigid guideway, Y axis 4 55 roller guideway

CNC System: FANUC MFplus, 1 pack Alpha motor with mold pack

Motor power: 7KW, 3 axes motor

spindle motor: 26KW

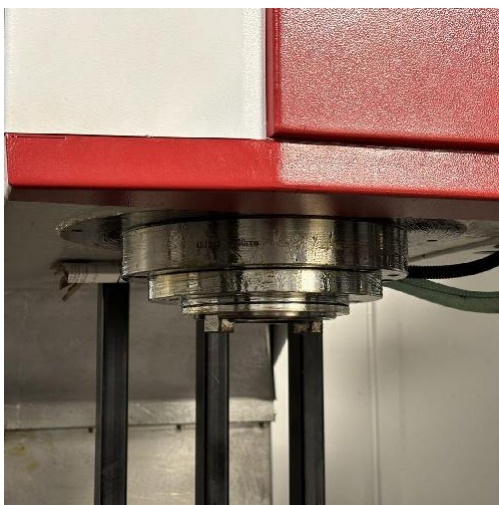
spindle: Royal BBT50

Spindle speed: 6000 RPM

Spindle diameter: 190mm

tools magazine: Taiwan's original award 24 manipulator tools magazine

Chip removal: double screw Chip conveyor + chain Chip conveyor





	Z轴行程(主轴头上下行程)	800mm
	主轴鼻端至工作台面距离	225-1025mm
	主轴中心至立柱导轨面距离	1080mm
7. 工作台	工作台面积	2250 x 1000mm
	T型槽数	7
	T型槽间距	150mm
	T型槽宽度	18mm
	工作台最大承重	3000kg
8. 主轴	主轴转速级数	(无级调速)皮带式
	主轴转速范围	60-6000 rpm
	主轴锥孔	BT-T-50(Φ190)
	主轴伺服电机功率	22/26 Kw
9. 进给系统	主轴润滑	进口高级润滑油润滑, 全封闭, 免维护
	交流伺服电机	7.0/7.0/7.0 Kw(u)
	主轴快速移动速度	24x24x18m/min
	切削进给率	10000mm/min
	手动进给率	0-5000mm
	最小设定与移动单位	0.001mm
10. 自动换刀	滚珠丝杠(直径x节距)	Φ50×10
	自动换刀	机械臂换刀
	刀具选择	双向任意式
	刀具容量	24把
	刀具最大长度	300mm
	刀具最大重量	15kg
	刀具型式	BT-50
	刀具最大直径	Φ125mm(满刀状态)
11. 精度标准	自动换刀时间(刀对刀)	5s
	定位精度	0.015mm