

Machine Name : machining center

Brand : KIA

Machine Model : KH50G

Stock No. : 86677

Ex-factory Date : 2008



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC 18i-MB

three-axis travel: 760*705*650mm

Worktable size: 500*500mm

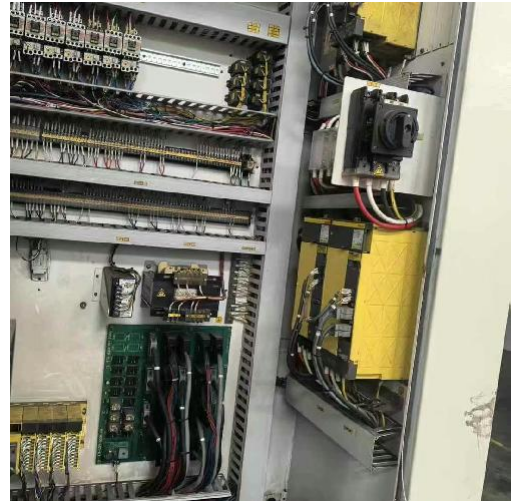
Maximum workpiece size: 900*780mm

Distance from spindle nose to Worktable: 705mm

Spindle speed: 20-4500mm

Tool form: BT50





规 格		KH56G		KH63G	
工作台	工作台面宽	mm	550 / 520		630 / 530
	最大行程	mm	2" / 50.8		2" / 50.8
	最大行程	mm	3000 / 76.2		3000 / 76.2
	最大行程	mm	1" / 25.4		1" / 25.4
主 轴	主轴转速	rpm	30 ~ 4000 / 1500		4000 / 1500
	主轴功率	kw	15 / 20 / 30 / 45		20 / 30 / 45 / 60
	主轴行程	mm	3000 / 76.2 / 1500		3000 / 76.2 / 1500
	主轴行程	mm	3000 / 76.2 / 1500		3000 / 76.2 / 1500
进 给	进给速度	mm/min	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	最大进给速度	mm/min	300 / 76.2 / 1500		300 / 76.2 / 1500
	进给精度	mm	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	进给精度	mm	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
ATC	刀库容量	pcs	20 / 30 / 40		20 / 30 / 40
	刀库形式		刀库 / 刀架		刀库 / 刀架
	刀库容量	pcs	20 / 30 / 40		20 / 30 / 40
	刀库容量	pcs	20 / 30 / 40		20 / 30 / 40
APC	工件台重量	kg	1000 / 2000 / 3000		1000 / 2000 / 3000
	工件台行程	mm	1000 / 2000 / 3000		1000 / 2000 / 3000
	工件台行程	mm	1000 / 2000 / 3000		1000 / 2000 / 3000
	工件台行程	mm	1000 / 2000 / 3000		1000 / 2000 / 3000
进给速度	进给速度	mm/min	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	进给速度	mm/min	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	进给速度	mm/min	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	进给速度	mm/min	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
进给精度	进给精度	mm	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	进给精度	mm	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	进给精度	mm	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
	进给精度	mm	0.001 ~ 0.01		0.001 ~ 0.01
机床尺寸		mm	2000 / 2000 / 2000		2000 / 2000 / 2000