

Machine Name : Vertical machining center

Brand : Makino

Machine Model : GF8

Stock No. : 86661

Ex-factory Date : To be added



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Professional 3

three-axis travel :1250*800*700mm

Worktable size :1800*800mm

spindle nose to worktable :225-925mm

load :3000kg

Spindle speed :30-8000rpm

spindle taper :BT50

Main motor power :15/18.5kw

tools magazine :20 pieces

Footage :4310*4340*3460mm





Model: MAKINO Vertical Machining Center GFB	
with Makino Professional 3 controller	
Standard Accessories	标准附件
Spindle speed 0-4,000min ⁻¹	主轴转速 0-4,000min ⁻¹
7/24 NO.50 Taper	主轴承锥度 7/24 No.50
Spindle speed override	主轴转速修正
Spindle load meter	主轴负载计
T-slot type table (6 x 2248mm)	T形工作台 (6x2248mm)
Automatic spindle lubricant temperature controller	主轴润滑油自动冷却器
20-tool ATC	20刀刀库
ATC control panel with tool number indicator	刀库操作面板及刀库序号显示器
Automatic lubricant supply unit	自动润滑系统
3 nozzle coolant supply device	3个喷嘴冷却液供应器
Air filter	空气过滤器
Coolant tank	冷却液箱
Portable manual pulse generator	便携式手动脉冲发生器
Standard tool set	标准刀具套
Automatic power shutoff	中途自动切断
Part program storage 80h	程序内存 80M
TLRS	

1) - G1.3 control	小形数控系统 G1.3	
2) - Machine Net/ander Detect Function	机器防止碰撞	
Optional Accessories		
1) - High power 8,000min ⁻¹ spindle	高功率 8,000min ⁻¹ 主轴	1 set
2) - Scale feedback X, Y, Z-axis 0.1μm	光栅反馈 X、Y、Z 轴 0.1μm	1 set
3) - Automatic air blower	自动吹风机	1 set
4) - Splash guard on table	工作台上防飞溅罩	1 set
5) - Signal light 1 layer	指示灯 1 层 (黄、绿、红)	1 set
6) - Work light (halogen light)	工作灯 (卤素灯)	1 set
7) - Additional mirror set (including Fanuc)	附加镜架 (含发那科)	1 set
8) - Helical interpolation	螺旋插补功能	1 set
9) - Part program storage (total): 160m	程序存储器容量共 160m	1 set
10) - Extended tape coding	扩展程序编码	1 set
11) - Data server function	数据伺服器	1 set
12) - Programmable mirror image	可编程镜像	1 set
13) - Rigid tapping	刚性攻丝	1 set
14) - Custom macro B (common variables 80)	客户宏程序 B 公共变量 80	1 set
15) - Super G1.3 Controller	超级 G1.3 控制器	1 set
16) - FANUC two years warranty	Fanuc 控制柜 2 年质保	1 set
主要技术参数		
- 数控系统 G1.3 核心 CPU		
1) 行程 X×Y×Z	1250×800×700mm	
2) 主轴最高转速	225-625min ⁻¹	
3) 工作台尺寸	1800×800mm	
4) 工作台重量	3000kg	
5) 主轴转速	20-8000rpm	
6) 主轴功率	15/18.5kW	
7) 进给速度	15m/min	
8) 切削速度	3000m/min	
9) 定位精度 (TIR) G1.3	0.025mm	
重复定位精度 (TIR) G1.3	0.025mm	