

Machine Name : Vertical machining center

Brand : Makino

Machine Model : GF6

Stock No. : 86660

Ex-factory Date : To be added



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 1050*600*560mm

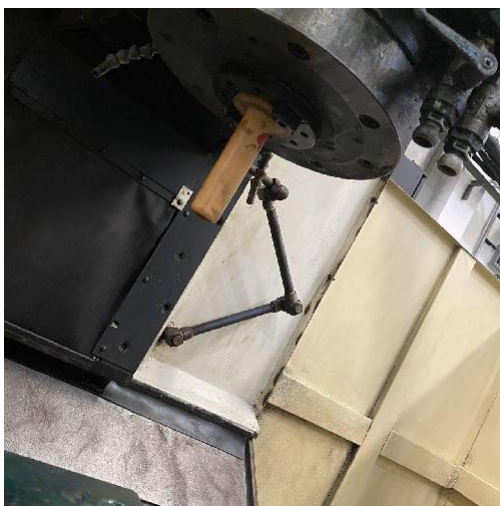
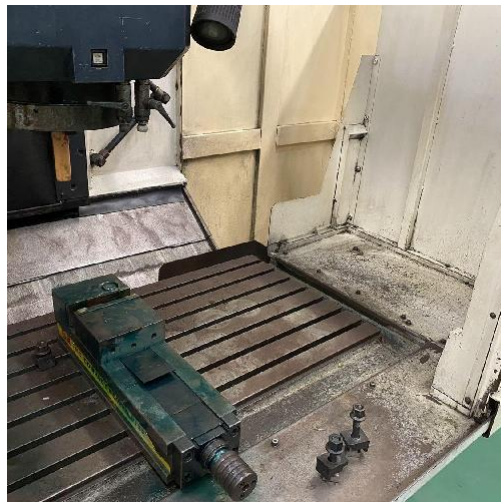
Worktable size: 1400*600mm

spindle: BT50

Spindle speed: 8000rpm

tools magazine: 30







1	Spindle speed 10,000/min-1	主轴转速 10,000/min-1	
2	7/24 NO.50 Taper	锥柄规格 7/24 No.50	
3	Spindle speed over-ride	主轴转速倍速	
4	Spindle load motor	主轴负载电机	
5	T-slot type table (6 x 2248mm)	T形工作台 (6x2248mm)	
6	Automatic spindle lubricant temperature controller	主轴润滑油温度控制器	
7	20-sec ATC	20秒刀号	
8	ATC control panel with tool number indicator	刀库操作面板及刀库刀号显示	
9	Automatic lubricant supply unit	自动润滑油供应	
10	3 nozzle coolant supply device	3个喷嘴冷却液供应	
11	Air filter	空气过滤器	
12	Coolant tank	冷却液箱	
13	Portable manual pulse generator	便携式手动脉冲发生器	
14	Standard tool set	标准刀具套	
15	Automatic power shut-off	机床自动锁死	
16	Part program storage 80er	程序内存 80M	
17	Registered program number 03	程序号 03 号	
18	Tool offset memory 99	刀具补偿 99 组	
19	Tool offset memory type A	刀具补偿类型 A	
20	Cl.D control	1.2秒刀库换刀时间 Cl.D	
21	Machine Transfer Detect Function	机床转移检测功能	
22	Optional Accessories		
23	High power 0.000mm-1 spindle	高功率 0.000mm-1 主轴	1 set
24	Scale feedback X, Y, Z axis 0.1um	光栅反馈 X, Y, Z 轴 0.1um	1 set
25	Automatic oil blower	自动喷油器	1 set
26	Splash guard on table	工作台上防溅板	1 set
27	Signal light 1 layer	信号灯 1 层	1 set
28	Work light (halogen light)	工作灯 (卤素灯)	1 set
29	Arbitrary manual set (locking device)	任意手动设置 (锁定装置)	1 set
30	Manual interlock	手动锁死装置	1 set
31	Part program storage (size) 100m	程序存储器容量 100m	1 set

1 No. MC-CT-08-072		MAKINO	
Extended tape editing	子程序编辑	1 set	
Data power function	数据保持	1 set	
Programmable mirror image	可编辑镜像	1 set	
Rapid tapping	快速攻丝	1 set	
Custom macro B (common variables, 82)	宏程序 B 宏 82	1 set	
Super G1.3 Controller	超 G1.3 控制器 (宏 G1.3)	1 set	
C.I.F. Shanghai Changfeng (KZ01) packing	上海常风包装 (KZ01)	1 set	
FANUC two years warranty	FANUC 两年质保	1 set	
主要技术参数			
机床型号	MC-CT-08-072		
机床尺寸	10400x600x560mm		
工作台尺寸	2250x750mm		
工作台重量	1400kg		
最大切削力	30-8000N		
最大进给	15/18.5/25mm/min		
最大转速	12000rpm		
最大行程	0.000mm		
定位精度	0.002mm		
重复定位精度	0.002mm		
机床尺寸	10400x600x560mm		