

Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : OM

Machine Model : VTLex2500MS

Stock No. : 86637

Ex-factory Date : 2013



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC 31i

double position exchange chuck :2500mm

Maximum rotating diameter: 3000mm

machining height: 1950mm

Upper and lower distance of beam: 1250mm

Distance between top and bottom of ram: 800mm

spindle mill speed: 0-4500 RPM

Worktable speed: 2000 RPM

Settings:

Tape tools magazine

Lead magazine



(3) 最大スイング	φ3,000 mm	
(4) 最大旋削高さ	1,700 mm	注1※
(5) 最大加工荷重		
□ 標準仕様	20,000 kg	
□ APC仕様 (置き爪バレッタ等)	9,000 kg	
☑ APC仕様 (油圧3つ爪、置き爪併用バレッタ等)	8,000 kg	
(6) ホルダーゲージラインからパレットテーブル上面までの距離	最大 1,925 mm	注1※
(7) テーブル最大トルク	35,300 N・m	注2
(8) 最大切削力	25,300 N	注3※
(9) 最大ドリル径	φ60 mm	
(工具: 超硬、被削材 S45C 送り 0.12mm/rev、切削速度 150m/min)		
(10) 最大タッパ径 (工具: ハイス、被削材 S45C)	M30 × 1.5	
2. 1. 2 クロスレール		
(1) クロスレール位置決めステップ	200 mm × 7 ステップ	
(2) クロスレール移動量	1,200 mm	
2. 1. 3 刃物台		
(1) 左右移動量 テーブル中心より右へ	1,700 mm	注4※
テーブル中心より左へ	1,180 mm	注9※
(2) 上下移動量	1,250 mm	※
(3) ラム前面寸法	240 mm × 240 mm	※
(4) ラム通過可能な最小加工内径	φ330 mm	
(5) 取り付け得るバイトの大きさ	32 mm × 32 mm	
(6) ミーリング主軸駆動ターボ	JIS B5340 No. 50	

(4) 早送り速度 (Z軸)	1,000 mm/min	
(5) 手動送り速度 (X, Z軸)	10,000 mm/min	
(6) 手動送り速度 (X, Z軸)	0 ~ 3,600 mm/min	
(7) 切削送り速度 (1回転当たり)	0.01 ~ 500 mm	
(8) 切削送り速度	1 ~ 3,800 mm/min	
(9) クロスレール上下移動速度	50Hz 300 mm/min	
(10) ミーリング主軸回転速度	45.0 ~ 4,500 min ⁻¹	
(11) テーブル引出し速度 (C軸)	1 min ⁻¹	
(12) テーブル早送り速度 (C軸)	0 ~ 360 deg/min	
2. 1. 5 電動機		
(1) テーブル駆動モータ	ACサーボ	1組 AC 45/56 kW
(2) ミーリング主軸モータ	ACサーボ	1組 AC 18.5/22 kW
(3) 軸駆動モータ	ACサーボ	1組 X軸: 4.2 kW
	ACサーボ	1組 Z軸: 7.0 kW
	ACサーボ	1組 C軸: 4.2 kW
(4) ATCマガジンモータ	ACサーボ	1組 1.2 kW
(5) クロスレール上下用モータ	ACサーボ	1組 7.5kW × 4P
(6) その他		7 kW

(ラム中心より工具先端迄の長さ)		
① 内径側	250 mm	※
② 外径側	250 mm	※
注) 旋削工具は2番地毎に収納可能です。ただし、内径側の旋削工具突出し量が17.5mmを超える場合は隣接する旋削工具の内径側工具突出し量に制限があります。詳細はマガジン内ホルダー収納制限図を参照ください。		
(6) 回転工具収納最大長さ (ゲージラインより)	450 mm	注 6
(7) 回転工具収納最大径 (ゲージラインより 75mm 以上において)	130 mm	注 6
(隣接の場合)		
(両隣空きボットの場合) 250 mm		
(8) 回転工具収納最大質量	30 kg/ 1pc	※
(9) 回転工具用デンプッシュング	MAS403 BT50	
(10) A.T.Cに搭載できる最大質量 (工具質量)	1,500 kg	※
(11) ゲージラインにおける工具交換可能なモーメント荷重	70 N・m	※
1. 7 刃先自動計測補正装置		
(1) 各工具の刃先を計測し、オフセット基準点との差を自動的に補正します。 ターニングセンターでは、回転工具の刃先計測も可能です。 但し、正面ブライス、エンドミル工具等の計測を行う場合は、 手動介入により刃先位置合わせを行って下さい。		
(2) 計測可能な工具最大長さ (取付面より)	450 mm	
(3) 計測可能な工具最大突出		注 10
(ラム中心より工具先端迄の長さ)		
① 内径側	250 mm	※
② 外径側	250 mm	※