

**Machine Name : 5 axes Turn-milling machining center**

**Brand : MAZAK**

**Machine Model : INTEGREX e-1550V II**

**Stock No. : 86530**

**Ex-factory Date : 2019**



**Main Technical Parameters:**

three-axis travel: 1875\*1550\*1345mm

Worktable size: 2000\*1400mm

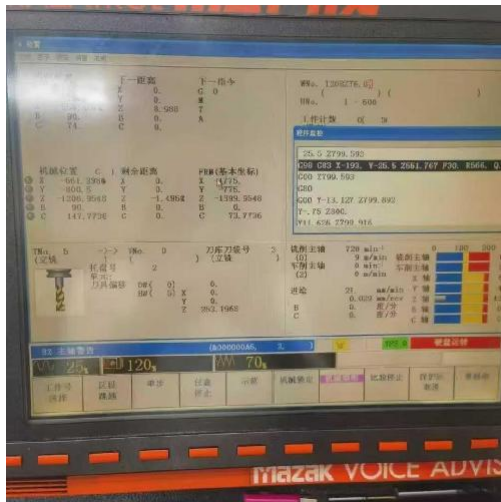
Spindle speed: 10000rpm

Maximum load: 5000KG

Weight: 45tons

ATC:160





### 适用于大型工件的 5 轴联动龙门加工中心

- 龙门加工中心通过5轴控制和车削进行多表面加工，自由曲面加工，以提高生产率
- 高刚性结构，可实现稳定、高精度的加工
- 工作台采用直驱电机增强，可实现大扭矩和高速定位
- 满足您生产要求的自动化系统
- MAZATROL SmoothAi 推动创新，实现更高的生产力



### 工作台

#### 增强铣削性能，实现高生产率

备有三种铣削主轴，能够实现从钢材到有色金属的各种材料加工。铣削主轴均采用内置电机，实现了紧凑型尺寸与高输出。



山崎マザック  
INTEGREX e-1550V II

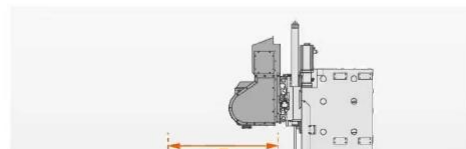
主要能力

|         |            |        |
|---------|------------|--------|
| テーブル    | 径          | 1,400  |
|         | 回転数(rpm)   | 300    |
| M軸      | 回転数(rpm)   | 10,000 |
| 最大切削域   | 径          | 2,000  |
|         | 高          | 1,400  |
| モータ出力   | テーブル(KW)   | 37     |
|         | M軸(KW)     | 37     |
|         | X          | 1,875  |
| 移動量(mm) | Y          | 1,550  |
|         | Z          | 1,345  |
|         | パレット数      | 2      |
|         | ATC数       | 160    |
|         | 最大積載重量(Kg) | 5,000  |
|         | 機械重量(Kg)   | 45,000 |

### 龙门结构，适用于大型工件的端面加工

#### 端面加工

利用龙门结构和除铣削主轴外的长X轴行程，只需直线X轴和Y轴定位即可进行端面铣削加工，从而获得稳定的加工精度和更高的生产率。



采用能以紧凑型体积输出大扭矩的直驱电机，既具备大型工件车削所需的大扭矩，也具备能进行灵敏定位的高响应性。

对应机型：INTEGREX e-1250V/8, e-1250V/8S, e-1600V/10, e-1600V/10S

