

**Machine Name : Double Worktable
horizontal machining center**

Brand : OKK

Machine Model : MCH-630II

Stock No. : 63471

Ex-factory Date : To be added



Main Technical Parameters:

Worktable: 630×630mm

Load: 1.2t

indexing: 1°

X axis travel: 1020mm

Y-axis travel: 820mm

Z-axis travel: 820mm

spindle: BT 50

Spindle speed: 4500 rpm

CNC System: FANUC MC





SST, 004G, 217C

項目	仕様
X軸移動量 (テーブル左右)	1020 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	820 mm
Z軸移動量 (コラム前後)	820 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	50 ~ 870 mm
テーブル中心から主軸端面までの距離	150 ~ 970 mm
テーブル (パレット) 作業面の大きさ	□ 630 mm
テーブル (パレット) の最大積載質量	1200 kg
テーブル (パレット) 上面の形状	24 × M16タップ
テーブル (パレット) の最小傾斜角度	1°
テーブル (パレット) の側出し時間	8 s (90° について)
主軸回転速度	20 ~ 4500 min ⁻¹ (rpm)
主軸変速レンジ数	3 段
主軸ターボ穴	7/24ターボ No. 50
主軸給油内径	φ100 mm
送り速度	16000 mm/min
切送り速度	1 ~ 5000 mm/min
ワークシヤング形式	MAS403 BT50
ブルスタッド形式	OKK製ブルスタッド
工具保持本数	50 本
工具最大径	φ120 (隣ボット型の時φ240) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 500 mm
工具最大質量	25 kg
工具選取方式	電磁固定 方式
工具交換時間 (ツール・チェンジャー)	3.5 s