

Machine Name : Boring and milling machine

Brand : Toshiba

Machine Model : BTD-11E.R16

Stock No. : 86384

Ex-factory Date : 1991



Main Technical Parameters:

Worktable size: 1400*1600mm

three-axis travel: 2000*1500*1450mm

W axis travel: 500mm

Worktable load: 6300kg

Rotary worktable indexing: 0.001

Spindle speed:

Low speed 235 RPM

Medium speed: 800 RPM

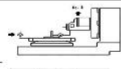
High speed: 2500 RPM

spindle motor: 15/11KW

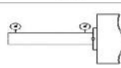
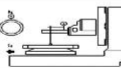
spindle: BT50, ATC40

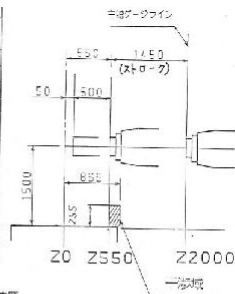




2	T在垂直Z轴和Z轴平行度		≤0.02mm
	工作台面Z轴平行度		≤120mm时0.01mm 0.02mm
3	Z轴移动时X轴和Y轴的垂直度		320-500mm行程内0.01mm 0.02mm
4	Z轴移动时X轴和Y轴的垂直度		320-500mm行程内0.01mm 0.02mm
5	X轴移动时Y轴和Z轴的垂直度		320-500mm行程内0.01mm 0.02mm

烟台杰能数控机床有限公司
卧式加工中心精度检验表2

序号	检测内容	检测方法	允许误差 (mm)	检测精度 (mm)
6	三轴联动时的定位精度		a. 连续移动0.01mm b. 连续移动0.01mm	0.01 0.02
7	三轴联动时的定位精度		300mm连续移动 0.02mm	精度0.01 F0.02

[illegible]

スピンドルオリエンテーションストップ位置
スピンドル後方から見た場合

