

Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : MAZAK

Machine Model : QTE-100MY L

Stock No. : 86371

Ex-factory Date : 2023



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 215*100*605mm

Spindle speed: 6000rpm

6 inch chuck

tools magazine: 12

milling spindle speed: 6000rpm

X*Y*Z axis fast feed: 30000*10000*30000mm/min

C-axis fast feed: 555rpm

tailstock travel: 565mm

Footage: 2610*1690*1725mm



加工范围、能力	最大回转直径	1075mm
	最大加工直径/标准加工直径	540mm/225mm
行程	X轴行程	215mm
	Z轴行程	100mm(+50mm)
主轴	主轴转速	605mm
	输出功率 (连续/40%ED)	11kW/15KW
	进给速度	JIS: A/F: 6000ipm
	最高转速*1	6000ipm
刀库	刀具	6寸中夹
	刀库容量	60mm
	刀库容量	12把
	刀库容量	0.23秒/位
切削主轴	最大切削直径	23mm±25mm
	最大切削直径	240mm
	切削速度	6000ipm
	切削速度(连续/25%ED)	3.7Kw/5.5Kw
进给	最大进给速度	120mm/min
	切削进给速度	120mm/min
	切削进给速度	3000mm/min
	切削进给速度	556ipm
冷却系统	冷却系统	565mm
	冷却系统	40T5
其他	冷却系统	18.5A
	功率源 (40%ED/连续)	26.87 KVA/21.00 KVA
	最大尺寸 (不含排屑器、控制盘等)	2510mm(L)×1590mm(W)×1725mm(H)
	最大重量	4400kg
环境要求	电压要求	30380V±10%
	环境温度	5~40℃
环境要求	湿度要求	87%
	湿度要求	87%

* 1: 根据卡盘不同, 主轴转速会有变化