

Machine Name : Boring and milling machine

Brand : FERMAT

Machine Model : WFT15 CNC

Stock No. : 4463038

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

X axis travel: 3000mm

Y-axis travel: 2000mm

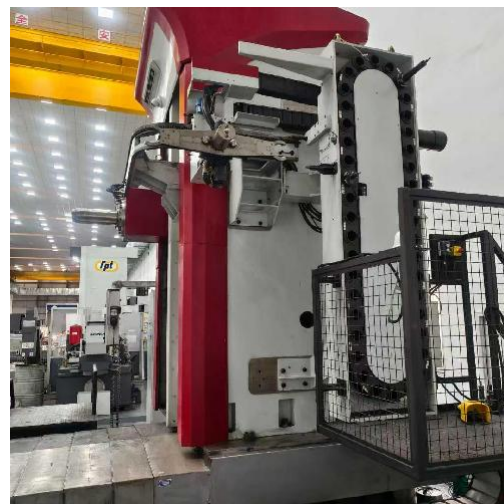
Z-axis travel: 1500mm

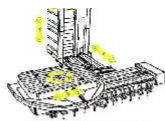
W axis travel: 800mm

Spindle diameter: 150mm

tools magazine: 40

Worktable: 1800x2200mm





软件系统FANUC、FERMATI, 中文字体管理, 光源坐标轴X、Y、Z、W, 对于工作向(6轴), 的零件
区阶坐标和工作坐标轴(C轴)的控制。在待转架上的变型面极微细彩色21.5"的显示器, 机
匣作为一个模块式液晶单元-电子屏单元-五轴联动控制。



机床的主体(床身和横溜身、溜台和立柱)均为铸件,材料:GG2并加入微钨钼。矩形导轨所有导轨的功能面都经过硬化处理(硬度:54 HRC)及磨削加工。X轴和Z轴导轨宽度为300 mm(它们外边缘的厚度为120毫米),Y轴导轨宽度为180 mm(正负)和130 mm(背侧)。它们外边缘的厚度也为120毫米。主轴沿立柱导轨垂直运动。



主油箱是圆柱形状，其主体是由瑞典钢铁GGG60铸造而成，主油缸经氮化处理，并经过高精度加工(0.005mm公差)，主油轴颈为SK50(用户可根据需要选择硬度 ISO/87/CAT)。主油轴承



Fuller et al. / Effects of the 1994 Flood on the X and Y Axes

驱动和除漆丝杠螺母的润滑由一个单独的液压单元来提供。过站由轮罩以免维护永久停滯。主驱动站由轮胎的润滑与冷却由冷却液压单元通过油道的方式来实现。对于配备有分程器的汽缸区, 液压油靠重力流回油箱和密封的装置自行密封。

X和ZB导轨由钢制式防护罩保护。Y轴内导轨在钢制保护罩式的(后面是放开的)。飞马特转轮轴成组的安装基座。轴箱后所有的轴箱空间和罩壳的轴箱轴都可以有效保护罩壳内。



X, Y, 和 Z 坐标都在海深仪光栅尺。