

Machine Name : Horizontal boring and milling machining center

Brand : FEMART

Machine Model : WFT 15 CNC

Stock No. : 4485877

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC

X*Y*Z*W axis fast shift: 12000*12000*8 500*10000 mm/min

three-axis travel: 3000*2000*1500mm

spindle: BT50

Spindle speed: 2800rpm

Ram size :400*400mm

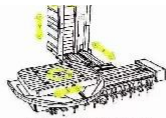
Fixed ram forward :200mm

Worktable size :1800*2200mm

magazine capacity: 40

Maximum workpiece weight :20tons





软件系统FANUC FERMATL 中零件的坐标 90° 度旋转轴 X、Y、Z、W。对于工件有 (B 轴) 的旋转和旋转基座和工作台旋转 (C 轴) 的旋转。在旋转基座上的旋转轴每 21.5° 的增量，标准提供一个完整的半轴点，电子坐标一秒钟轴点。



机床的主体 (床身和底座) 床身、床身和立柱! 均为铸件。材料: GG20 件加入铝粉。旋转基座所有导轨的功能都经过硬化处理 (硬度: 56 HRC) 及磨削加工。Y 轴和 Z 轴导轨宽度为 300 mm (它们外边缘的厚度为 1200 毫米)。Y 轴导轨厚度为 180 mm (正面) 和 150 mm (背面)。它们外边缘的厚度为 200 毫米。主轴承立柱导轨前部直接修。



主轴承立柱形状。其立柱是出铁GGGG60铸造而成。主轴承立柱化处理后，并经过磨削加工 (2.005mm 公差)。主轴承底为 SK50 (用户可根据需要选择硬底: ISO / B1 / CAT1)。主轴承