

**Machine Name : Turn-milling machining Center**

**Brand : HANKOOK**

**Machine Model : HANTURN 16M**

**Stock No. : 462852**

**Ex-factory Date : 2015**



**Main Technical Parameters:**

Maximum swing: 2000mm

Maximum machining diameter: 2000mm

Maximum machining height: 1600mm

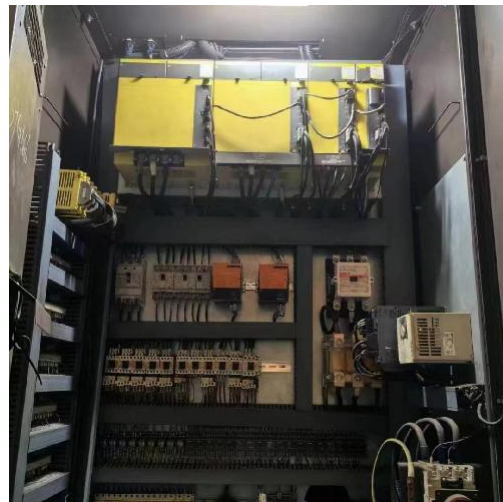
Worktable diameter: 1600mm

Worktable indexing: 0.001°

Spindle speed: 3000rpm

tools magazine: 18

Footage: 5200\*3750mm



| 단위           | 12      | 13                   |
|--------------|---------|----------------------|
| 加工能力         |         |                      |
| 最大回転         | mm      | 1600 2000            |
| 最大加工直径       | mm      | 1600 2000            |
| 最大加工長さ       | mm      | 1600 2000            |
| 最大重量         | kgf.m   | 1820 2000            |
| 最大加工重量       | kg      | 2500                 |
| 最大加工重量       | kg      | 6000 8000            |
| 工作台          |         |                      |
| 工作台面直径       | mm      | 1250 1500            |
| 回转速度         | rpm     | 2~400 2~600          |
| 转速范围         | -       | 1/10~1/10            |
| C 轴          |         |                      |
| 工作台分度角度      | deg.    | 0.001° 0.001°        |
| 切削进给速度       | deg/min | 0°~100 0°~1400       |
| Mill Spindle |         |                      |
| 主轴转速         | kgf.m   | 24                   |
| 回转速度         | rpm     | 30~3000              |
| 换刀装置         |         |                      |
| 使用刀具数量       | EA      | 1                    |
| 主轴 Taper 规格  | -       | ISO 7/24 No. 63      |
| 使用刀具尺寸       | mm      | 32x32                |
| 换刀时间         | mm      | 220 X 220            |
| 自动换刀系统       |         |                      |
| 刀库容量         | EA      | 18(Turn: 6 Mill: 12) |
| 最大刀具重量       | kg      | 50                   |