

Machine Name : Horizontal boring and milling machining center

Brand : FEMART

Machine Model : WFT 15 CNC

Stock No. : 485877

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC

X*Y*Z*W axis fast shift: 12000*12000*8 500*10000 mm/min

three-axis travel: 3000*2000*1500mm

spindle: BT50

Spindle speed: 2800rpm

Ram size :400*400mm

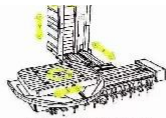
Fixed ram forward :200mm

Worktable size :1800*2200mm

magazine capacity: 40

Maximum workpiece weight :20tons





软件系统PAMUC FERMATL 中零件的坐标 相对于轴X、Y、Z、W。对于工件有(B&B) 的坐标和坐标基和工件坐标基(C轴) 的坐标。在坐标基上的坐标基的坐标和轴21.5 的坐标。标准值是一个坐标基的坐标。电子坐标。电子坐标。



机床的主体(床身和立柱) 均为铸件。材料: GG20件加入铝粉。导轨和所有导轨的功能都经过硬化处理(硬度: 56 HRC) 及磨削加工。Y轴和Z轴导轨宽度为 300 mm (它们外边缘的厚度为 1200 毫米)。Y轴导轨厚度为 180 mm (正面) 和 150 mm (背面)。它们外边缘的厚度为 200 毫米。立柱和立柱导轨的厚度为 200 毫米。



导轨的几何形状。其公差是公差GGG60标准而成。主轴经过硬化处理。并经过磨削加工(2.005mm公差)。主轴的公差为ISO(用户可根据需要选择标准: ISO/ B1 / CAT1)。主轴轴承