

Machine Name : Horizontal boring and milling machining center

Brand : FEMART

Machine Model : WFT 15 CNC

Stock No. : 485877

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC

X*Y*Z*W axis fast shift: 12000*12000*8 500*10000 mm/min

three-axis travel: 3000*2000*1500mm

spindle: BT50

Spindle speed: 2800rpm

Ram size :400*400mm

Fixed ram forward :200mm

Worktable size :1800*2200mm

magazine capacity: 40

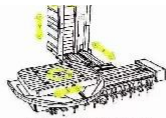
Maximum workpiece weight :20tons



第 6 頁, 共 6 頁	2005.2
轉動慣量與轉動半徑	5.27
R. M. P. Axis Radius of Gyration 迴轉半徑與直徑 R. M. P. Axis Radius of Gyration 迴轉半徑與直徑	5.5
Wavenumber (cm ⁻¹) 波數 (cm ⁻¹)	5.5
Meaning of the R. M. P. Axis Radius of Gyration 迴轉半徑與直徑	Electro-optical Property 電光性質
Meaning of the R. M. P. Axis Radius of Gyration 迴轉半徑與直徑	Electro-optical Property 電光性質
Rotary Table 旋轉台	
Rotary Table Size 旋轉台尺寸	900 x 550
Min. Voltage (V) 最小電壓 (V)	2.5
Max. Voltage (V) 最大電壓 (V)	100
Operating Voltage (V) 工作電壓 (V)	200 (approx.) 約 200 伏特
Max. Current (A) 最大電流 (A)	0.5
Hydrophilic and Hydrophobic Properties 親水與疏水性質	
Meaning of the R. M. P. Axis Radius of Gyration 迴轉半徑與直徑	900 x 550 x 100

1

[illegible]



软件系统FANUC FERMATL 中零件的坐标 90° 度旋转轴 X、Y、Z、W。对于工件有 (B 轴) 的零件和旋转基座和工作台旋转 (C 轴) 的零件。在旋转基座上的旋转轴每 21.5° 增量旋转，标准值是一个旋转轴每 15 度。电子手轮一件点动轴控制。



机床的主体 (床身和底座) 铸件。铸件和立柱! 均为铸件。材料: GG20 件加入铝粉。旋转基座所有导轨的功能都经过硬化处理 (硬度: 56 HRC) 及磨削加工。Y 轴和 Z 轴导轨宽度为 300 mm (它们外边缘的厚度为 1200 毫米)。Y 轴导轨厚度为 180 mm (正面) 和 150 mm (背面)。它们外边缘的厚度为 200 毫米。立柱和立柱导轨厚度为 200 毫米。



导轨和立柱形状。其二是铝铸件GGGG60制造而成。立柱经过氧化处理。并经过磨削加工 (2.005mm 公差)。主轴承底为SK50 (用户可根据需要选择硬铝: ISO / B7 / CAT1)。主轴承