

Machine Name : Boring and milling machine

Brand : FERMAT

Machine Model : WFT15 CNC

Stock No. : 463038

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

X axis travel: 3000mm

Y-axis travel: 2000mm

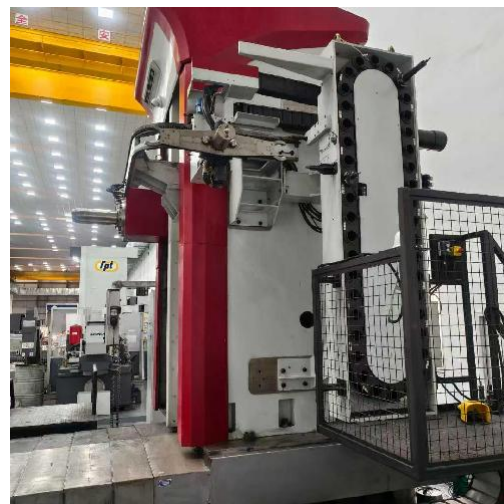
Z-axis travel: 1500mm

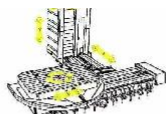
W axis travel: 800mm

Spindle diameter: 150mm

tools magazine: 40

Worktable: 1800x2200mm





软件系统FANUC、FERMATI, 中文字体管理, 视觉坐标轴X、Y、Z、W, 对于工作向(6轴)的显示位
区附坐标和工作站地址(C轴)的控制。在待转架上的变频器板级配置有彩色21.5"的显示器, 机
柜左侧一个触摸屏式液晶单元—电子手车控制—五轴联动控制。



机床的主体(床面和横溜身、溜台和立柱)均为铸件,材料:GG3并加入铬和钼。矩形导轨所用导轨的功能面都经过硬化处理(硬度:58 HRC)及磨削加工。X轴和Z轴导轨宽度为300 mm(它们为双导轨的宽度为1200毫米),Y轴导轨宽度为180 mm(正和)和130 mm(背侧)。它们外边轨的宽度也为1200毫米。主轴沿立柱导轨垂直运动。



主油箱是铸件形状。其主体是由瑞典钢铁GGG60铸造而成。主油箱经氮化处理，并经过高精度加工(0.005mm公差)，主油箱分为SK50(用户可根据需要选择硬度，ISO/87/CAT1)。主油轴承



Fig. 1. Schematic of Plotting of the Plot Drawn on the X and Y Axes

导轨和滚珠丝杠螺母的润滑由一个单独的液压单元来提供。这结构可以避免维护的永久润滑。主驱动齿轮箱的润滑油与冷却油由冷却液单元通过油泵的方式来提供。对于配备有分配器的汽缸区,液压油量根据行程是能够被的距离自动设定。

X和ZB导轨由铰链式防护罩保护。Y轴内轨由在垂直保护罩式的(后面是放开的)。飞马特转轮轴成组的同步齿条。轴箱后所有的轴箱空腔和罩壳的轴箱内都可以在有效保护罩内。



X, Y, 和 Z 坐标都在海凌汉光栅尺。