

Machine Name : CNC gantry boring and milling machining center

Brand : Johnford

Machine Model : SDMC-10000

Stock No. : 86219

Ex-factory Date : To be added



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC 18i

three-axis travel: 10000*3500*1066mm

Distance from nose of spindle to Worktable: 800-1866mm

spindle taper: BT-50

Spindle diameter: Phi 100mm

Spindle speed: 4500rpm

spindle motor: 35HP/30HP

3 axes fast movement: 10*10*10m/min

Cutting feed rate: 1-10000mm/min

tools selection method: two-way arbitrary type

tools magazine: 40

Maximum Tool diameter (full tool/maximum tool diameter) : 125/200mm

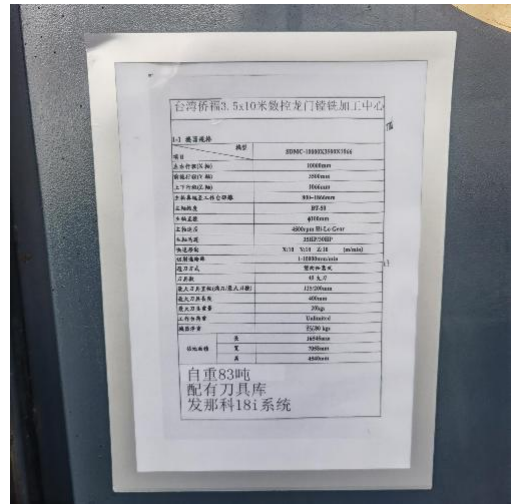
Maximum Tool length: 400mm

Maximum Tool weight: 20kgs

Machine weight: 85680 kg

Footage: 16545*7058*4540mm

Moving column



I-1 機器規格		機型
項目		SDN(C-1400)X3500X1066
左右行程(X 軸)		10000mm
前後行程(Y 軸)		3500mm
上下行程(Z 軸)		1066mm
主軸最大工作行程		860-1866mm
主軸直徑		BT-50
主軸直徑		φ100mm
主軸速度		4500rpm 11-Ls Gear
主軸馬達		35HP/30HP
快速移動		X:10 Y:10 Z:10 (m/min)
切削進給率		1-10000mm/min
選刀方式		雙輪轉盤式
刀具數		40 支刀
最大刀具直徑(高刀/深大刀徑)		125/200mm
最大刀具長度		400mm
最大刀具重量		20kgs
工作行程量		Unlimited
機器淨重		25780 kgs
佔地面積	長	16545mm
	寬	7658mm
	高	4540mm

*型號規格如有變更,恕不另行通知。

台灣橋樑3.5x10米數控龍門銑床加工中心

3-1 機軸規格	機型	
機型	SDNC-1000X3500X1066	
左右行程(X 軸)	10000mm	
前後行程(Y 軸)	3500mm	
上下行程(Z 軸)	1066mm	
主軸最大工作行程	860-1866mm	
主軸直徑	BT-50	
主軸直徑	φ100mm	
主軸速度	4500rpm 11-Ls Gear	
主軸馬達	35HP/30HP	
快速移動	X:10 Y:10 Z:10	(m/min)
切削進給率	1-10000mm/min	
選刀方式	雙輪轉盤式	
刀具數	40 支刀	
最大刀具直徑(高刀/深大刀徑)	125/200mm	
最大刀具長度	400mm	
最大刀具重量	20kgs	
工作行程量	Unlimited	
機器淨重	25780 kgs	
佔地面積	長	16545mm
	寬	7658mm
	高	4540mm

自重83噸
配有刀具庫
發那科18i系統