

Machine Name : Vertical grinder

Brand : TOYO

Machine Model : T-183C

Stock No. : 63155

Ex-factory Date : 2008



Main Technical Parameters:

Clamping external diameter: 750mm

Clamping length: 500mm

Grinding workpiece Internal diameter: 700mm

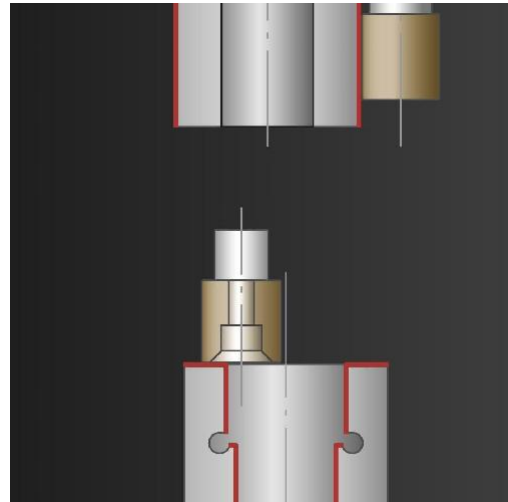
spindle nose: 1120mm

Height of the center: 950mm

spindle speed: 200min

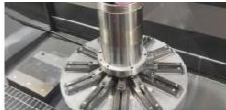
Rotating diameter of worktable: 750mm

Worktable travel: 630mm





歯内孔磨削



工軸差筒



1. 2 CNC仕様 (TOYOMATIC-4122) (T-183C)

項目	標準仕様
制御軸	X軸 (切込み), Z軸 (チーフ)
同時制御軸数	2軸
早送り速度	X軸: $\phi 333$ mm/s, Z軸: 300 mm/s
研削送り速度	X軸: $\phi 0.0004 \sim 0.5$ mm/s, Z軸: 0.0002
最小移動単位	X軸: $\phi 0.0002$ mm, Z軸: 0.0001 mm
入力方式	表示器, 対話入力方式 (数値データ) タッチパネル
LCD画面	10.4型 カラー, 日本語 (漢字, 仮名, 英数字)
記憶容量	工作物数39種×1面 選択, 但し、砥石形状&ト ホイールヘッド条件1, ドレッサー1 (乗せ換えの時)
手動パッド送り	無し
オーバーライド	有 (早送り, 研削送り共通)
基本サイクル	
1) 研削サイクル	全自動or自動 ブランチ NCトラバース

加工方式	オートサイズ	フロントワークゲージ
工作物支持方式	チャック	前圧着ホルダーチャック
ローディング方式	手動	
ドレス方式	固定式固定スリット	高周波ロータリードレス
加工可能な工作物の外径	MAX $\phi 750$ mm	mm
加工可能な工作物の長さ	20~400 mm	20~300 mm
加工可能な内径	$\phi 700$ mm	ϕ mm
床より工作物基準までの高さ	950 mm	約1200 mm
テーブル上の振り	$\phi 750$ mm	ϕ mm
主軸回転速度	~ 2000 rpm	rpm
主軸駆動方式	0 度	度
主軸Z軸最大移動量	920 mm	mm
テーブル速度 (Z軸)	8.2~113,680 mm/s	mm/s
テーブルリニアメント回数	15~180 回/分	回/分
テーブルリニアメント距離	0~15 mm	mm
送りX軸移動速度	600 mm	mm
送りZ軸移動速度	700 mm	mm
送り速度 (X軸)	8.4~113,680 mm/s	mm/s
送り速度 (Z軸)	8.4~113,680 mm/s	mm/s
送り速度 (X軸)	2.0 kW ACサーボ	kW ACサーボ
送り速度 (Z軸)	7.0 kW ACサーボ	kW
ホイールヘッド用	高周波タイプ専用	kW
テーブル用 (Z軸) 用	5.0 kW ACサーボ付き	kW ACサーボ
電圧ポンプ用	1.5 kW 4P	

