

Machine Name : Double spindle Turn-milling machining Center

Brand : MAZAK

Machine Model : QTN250IIMS L

Stock No. : 63118

Ex-factory Date : 2019



Main Technical Parameters:

Maximum rotating diameter: 675mm

Maximum machining diameter: 380mm

spindle through hole diameter: 88mm

Spindle speed: 6000rpm

spindle through hole diameter: 52mm

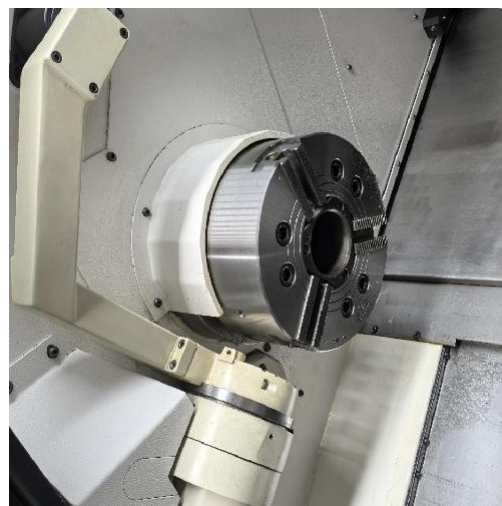
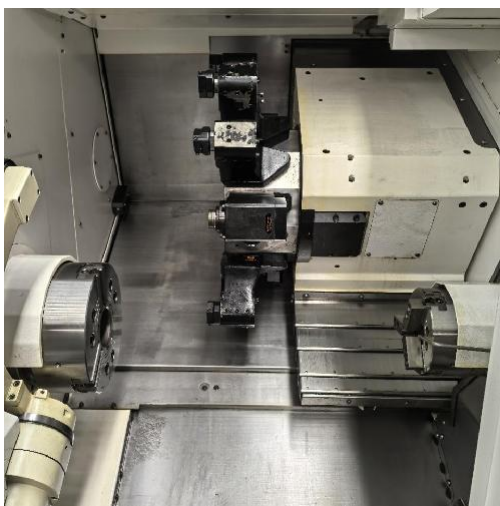
Turret positions: 12

X*Z*W axis travel: 230×575×585mm

machine tool weight: 5200kg

With Tool Aligner

Automatic Chip conveyor with chain



Mazak		型号:
加工范围	最大回转直径 (A轴 / B轴)	ø675mm / ø650mm
	最大加工直径	ø680mm
	内主轴中心线到前刀架	39 ~ 945mm
	内主轴中心线到后刀架	10" 中空
第一主轴	功率 (30mm x 直径)	26/22kw
	主轴转速形式	JIS A2-6
	主轴转速 * 1	55 ~ 4000rpm
	主轴通孔直径	88mm
第二主轴	功率 (30mm x 直径)	6" 中空
	功率 (25mm x 直径)	11kw
	主轴转速形式	JIS A2-5
	主轴转速	55 ~ 4000rpm
刀架	主轴通孔直径	52mm
	刀架形式	YD1形式
	刀具容量	12个
	刀具分度时间	0.2秒/刀
刀具	外圆刀架尺寸	255mm x 255mm
	最大切削直径	ø400mm
	转速	25 ~ 4500 rpm
	最大切削功率 (0.5秒锁定)	5.5kW
切削主轴	最大切削直径	ø700mm
	最大切削直径	ø800mm
	最大切削直径	M12 30
	切削速度 X/Z/W	30/33/80 m/min
进给	切削进给速度	555mm
	进给 X/Z/W	120/145/165mm



