

Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : MAZAK

Machine Model : QTN200IIMS L

Stock No. : 63117

Ex-factory Date : 2019



Main Technical Parameters:

turret :12

machining length :500mm

Maximum rotating diameter :675mm

Maximum machining diameter :380mm

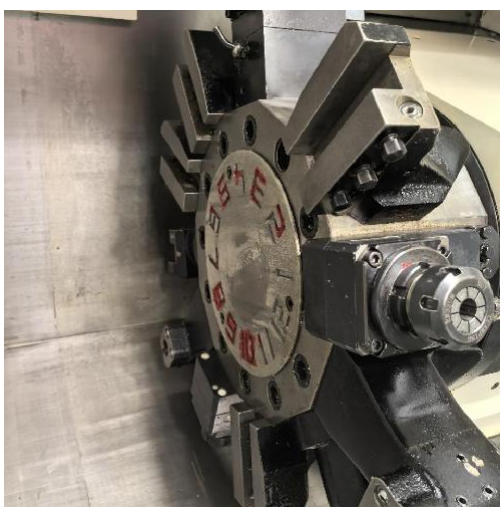
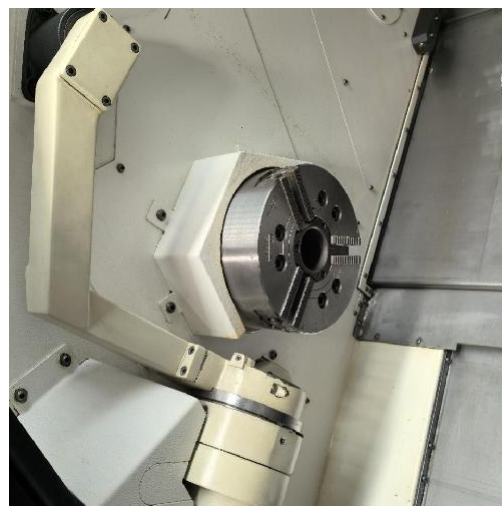
Distance between two spindle chuck end face: -5~580mm

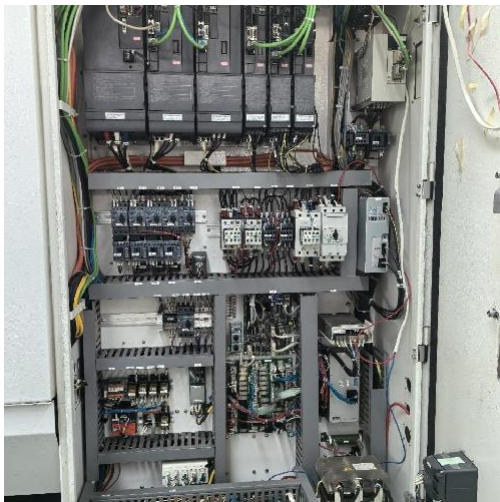
X*Z*W travel: 230x575x585mm

Spindle speed :6000rpm

With Tool Aligner

Chain type automatic Chip conveyor





加工范围	最大回转直径(床身/床鞍)	ø475mm / ø350mm
	最大加工直径	ø380mm
	离主轴卡盘端面距离	-39 ~ 546mm
	标准配置卡盘尺寸	10" 中空
第一主轴	输出功率(30min/连续)	24/22kw
	主轴结构形式	JIS A2-8
	主轴转速 *1	35~4000rpm
	主轴通孔直径	88mm
第二主轴	标准配置卡盘尺寸	6" 中空
	输出功率(25%ED)	11kw
	主轴结构形式	JIS A2-5
	主轴转速	35~6000rpm
刀库	主轴通孔直径	52mm
	刀库形式	VDI方式
	刀具容量	12把
	刀具分度时间	0.2秒/把
铣削	外圆刀具尺寸	25mm~Ø5mm
	最大铣刀直径	ø40mm
	转速	25 ~ 4500rpm
	输出功率(10分钟额定)	5.5kW
铣削/主轴	最大立铣刀直径	ø20mm
	最大铣削直径	ø8mm
	最大攻丝直径	M12-Ø2
	快移速度 X/Z/W	30/33/30 m/min
进给	C轴快移速度	555rpm
	行程 X/Z/W	230/575/585mm
	容积	190L
	冷却系统	
冷却系统	空力源(压力/容量)	0.5Mpa, 150L/min
	动力源(连续额定)	41KVA
	占地面积mm	2930(L)×1780(W)×1840(H)