

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : NIIGATA

Machine Model : N5

Stock No. : 4462147

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

Worktable :500x500mm

three-axis travel: 730x700x760mm

tools magazine: 60

Spindle speed: 12000rpm

With center flushing

With glass scale





进给速度	三轴联动进给	4 (X/Y/Z/3)
	工件台垂直升降中心线位置 (Y轴) mm	80 ~ 780
工件台	工件台中心到主轴箱底面 (Z轴) mm	100 ~ 850
	快速进给速度 X/Y/Z mm/min	60,000/60,000/60,000
主轴	切削进给速度 X/Y/Z mm/min	1 ~ 4000/1 ~ 4000/1 ~ 4000
	运动速度 X/Y/Z mm/min	0 ~ 2,000 (2500)
	工作转速范围 rpm	25
	尺寸 mm/mm	500-500
	工件最大回转直径 mm	Ø700
	最大工件高度 mm	930
	轴径 mm	2
	托盘最大承重 kg	500
	托盘表面形状	M16螺孔
	工件台最小分辨率	0.001
ATC装置	工件台空程时间 (90度) s	1
	主轴转速 min ⁻¹	50 ~ 2000
	主轴驱动方式	三相异步
	电机功率 kW	37
	最大扭矩 N.m	303
APC装置	主轴转速 7/24 No.40 Ø80 mm	
	刀柄形式	HSK A63
	刀库数量	60
	刀库最大直径 (轴径) mm	Ø75
	刀库最大长度 (轴径) mm	Ø200
APC装置	刀库最大重量 kg	500
	刀库最大长度 mm	12
	刀库驱动方式	变频电动机
	换刀时间 (刀库) s	2
	托盘数量	2
APC装置	托盘交换方法	旋转式
	托盘交换时间 s	9

安全装置	工件台行程限位开关	4个
	安全门互锁	否
	气压压力下降检测装置	SPW/ATC/APC/电气柜
	油压压力下降检测装置	否
	机内照明灯	荧光灯 40W
特殊选配规格	安全门互锁	1套
	顶盖灯 (3000)	1套
	千分之一工作位	1套/台
	三色信号灯	1套/台
	XYZ轴高精密导轨光栅	1套/台
特殊选配规格	顺车装置	1套/台
	5MPa中心出水	1套/台
	XYZ轴高精密导轨光栅	1套/台
	顺车装置	1套/台
	HSK-A63主轴	1套/台
特殊选配规格	60把HSK刀库	1套/台
	B轴驱动	1套/台
	电柜空调	1套/台
特殊选配规格	双层承重反冲式机外排屑器	1套/台

2.2 数控系统“ANUC 21 M/T” (详细参照FANUC说明书)

功能	内容
轴控制	控制轴数 4轴 (X、Y、Z、B)
	联动轴数 4轴 (联动G00、联动G01、G02/G03)
	2轴 (联动进给 G02/G03)
选项 (ANUC 21 M/T)	绝对位置控制
	螺距补偿
	在绝对位置补偿的同时进行另外1轴的直线插补
选项 (ANUC 21 M/T)	英寸/毫米转换
	极坐标指令
	方便编程
选项 (ANUC 21 M/T)	程序容量 2MB
	可编辑程序 400个
	选项容量 400个
选项 (ANUC 21 M/T)	坐标轴速度 4000mm/min
	坐标轴速度 4000mm/min
	坐标轴速度 4000mm/min

