Machine Name : double position horizontal machining center



Brand : DAHLIH

Machine Model : DL-MCH500

Stock No. : 485303

Ex-factory Date : 2005

Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC

three-axis travel :750*680*600mm

BT50 spindle

Spindle speed :4500 RPM

Turning diameter; 690mm

Once point tooth disk Rotary workWorktable

60 tools magazine

glass scale with 3 axes

Stravel Chip conveyor

PamtonSchnell







機械規格

機器型號		單位	MCH-500A
工作台			
工作台面積		mm (inch)	500 (19.69) x 500 (19.69)
最小旋轉角度		-	1° (1/1,000°)
工作台最大負荷		kgw (lbs)	800 (1,760)
行程			
X軸行程		mm (inch)	750 (29.53)
Y軸行程		mm (inch)	680 (26.77)
Z軸行程		mm (inch)	600 (23.62)
主軸鼻端至工作台面距離		mm (inch)	100 (7.00) - 700 (00.71)
主軸中心線至工作台面		mm (inch)	50 (1.97) - 730 (28.74)
主軸			
主軸錐孔規格			N.T. 50
主軸轉速		r.p.m.	8,000 (6,500)
主軸溫度變異數			一階變速
進給			
切削進給		mm (inch)/min	10,000 (393.70)
快移速度		m (inch)/min	15 (590.55)
最小輸入單量		mm (inch)	0.001 (0.0001)
自動工具交換裝置			
刀庫儲存容量		tools	60 (90 / 120)
最大刀具（直徑x長度）		Ø x mm	110 x 500
		Ø x inch	4.33 x 19.69
最大刀具重		kgw (lbs)	20 (44)
選刀方式			雙向選刀
馬達			
主軸馬達	連續額定	kw / HP	15 / 20.1





PamtonSchnell



