

Machine Name : Heavy gantry machining center

Brand : WINNER

Machine Model : HMC-AG1001AF

Stock No. : 85883

Ex-factory Date : 2024



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 1000*800*620mm

Worktable size: 1300*850mm

Gantry width: 950v

load: 6tons

CNC System: FANUC MFplus (with mold pack)

Motor: Alpha drive

3 axes motor power: 4KW

guideway: 3 axes roller linear guideway

tools magazine: Taiwan awards 24 manipulator tools magazine

Chip removal: double screw Chip conveyor + chain Chip conveyor

Cooling: spindle oil chiller machine

Added: 70 kg Spindle center flushing

Bare weight: 13 tons





5. 工作台	工作台面积	1300 x 850mm
	T型槽数	8
	T型槽间距	100mm
	T型槽宽度	18mm
6. 主轴	工作台最大承重	6000kg
	主轴转速范围	直联式-变速齿轮箱1:4
	主轴转速范围	20-6000 rpm
	主轴锥度	BT50(Φ190)
	主轴伺服电机功率	15/18.5 Kw
7. 进给系统	主轴润滑	进口高级润滑油润滑, 全封闭, 免维护
	交流伺服电机	4.0/4.0/4.0 Kw
	三轴快速移动速度	24x24x24m/min
	切削进给率	10000mm/min
	手动进给率	0-5000mm
	最小设定与移动单位	0.001mm
8. 导轨	滚珠丝杠(直径x节距)	Φ40x10
	X轴	3-45滚柱
9.	Y轴	3-45滚柱
	Z轴	3-45滚柱
10. 自动换刀	自动换刀	机械臂△换刀
	刀具选择	双向任意式
	刀库容量	24把
	刀具最大长度	200mm
	刀具最大重量	15kg
	刀具型式	BT-50
	刀具最大直径	Φ120mm(满刀状态)
11. 精度标准	自动换刀时间(刀对刀)	5.0s
	定位精度(无光栅)	0.008mm
	重复定位精度(无光栅)	0.004mm