

**Machine Name : Double spindle double
Turret Turn mill machining Centere**

Brand : OKUMA

Machine Model : LT10M

Stock No. : 485400

Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

Distance between nose and Worktable: 960mm

Spindle speed :50-6000 RPM

Maximum machining diameter :210mm

Maximum machining length :130mm

X axis travel: XA:192mm/XB:192mm

Z axis travel: ZA:700mm/ZB:780mm

C axis travel: 360mm





			LT10-M
能力 範囲	仕 置 台 上 の 搬 入	mm	400
	ノーズ間距離	mm	Max 960
	最 大 加 工 径	mm	210
	最 大 加 工 長 さ	mm	130
移 動 量	X 軸 移 動 量	mm	XA: 192 (175+17) / XB: 192 (175+17)
	Z 軸 移 動 量	mm	ZA: 700 / ZB: 730
	C 軸 移 動 量	mm	360° (回転軸傾角 0.001°)
主 軸	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹ (rpm)	L: R: 50~6,000
	主 軸 変 速 レンジ数		L, R: 自動 2 段 (VAC モータによる巻線切換)
	主 軸 軸 径	mm	L, R: φ140 フラット
	主 軸 貫 通 穴 径	mm	L, R: φ53
刃 物 台	刃 物 台 の 型 式		上, 下: 複合 V12 NC ノンリフト
	刃物台の工具取付本数		上, 下: 12 本 (L, M 共用)
	外径 A イトテンク寸法	mm	□20×20 (VDI ホルダーシャック径 φ30)
	内径工具シャック径	mm	φ22 (VDI ホルダーシャック径 φ30)
回 転 工 具 主 軸	回 転 速 度	min ⁻¹ (rpm)	上, 下: 50~6,000
	変速レンジ数		無限
平 送 り 速 度	平 送 り 速 度 (X: Z)	mm/min	X: 15,000 Z: 20,000
	平 送 り 速 度 (C)	min ⁻¹ (rpm)	C: 200 (主軸 VAC モータによる制御)
電 動 機	主 軸 用 電 動 機	kW	L, R: VAC ビルトイン 7.5/5.5 (90 分/連続)
	回転工具主軸用電動機	kW	上, 下: VAC 2.2/1.1 (13 分/連続)
	送り軸用電動機	kW	XA: BL3 / XB: BL2
			ZA: BL3 / ZB: BL3
切 削 用 電 動 機	切 削 用 電 動 機	kW	0.38×2 基
機 体 高	機 体 高	mm	1,000



