Machine Name : Turn mill machining Centere

Brand : Okuma

Machine Model : LB2000EXII

Stock No. : 4484317

Ex-factory Date : 2020



Main Technical Parameters:

Chuck size: 8 inches

Turret positions: 12

CNC System: OP-P300L

Maximum machining diameter: φ360mm

Maximum machining length: 300mm

Spindle speed range: 50-6000rpm

Spindle through hole diameter: 62mm

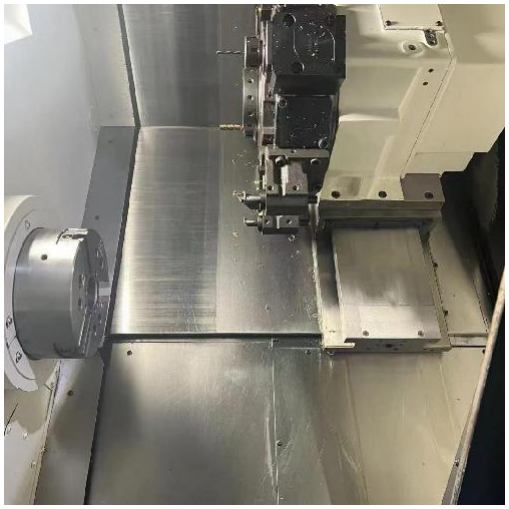
With chip conveyor

With two live tools

PamtonSchnell





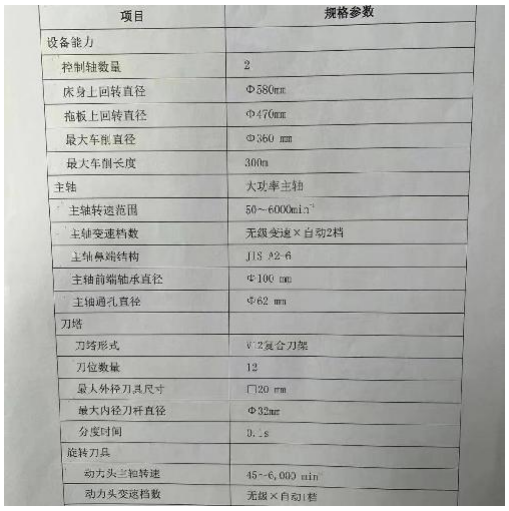




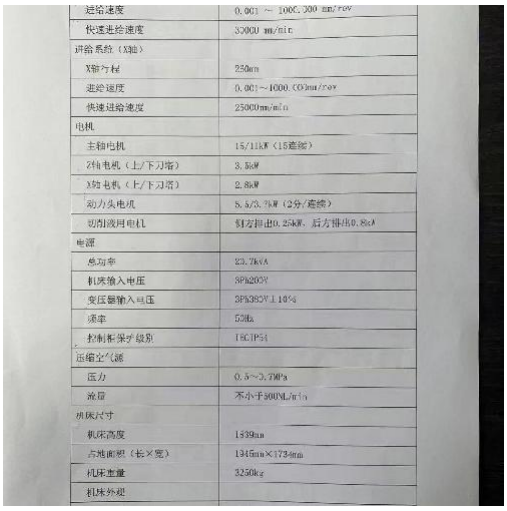




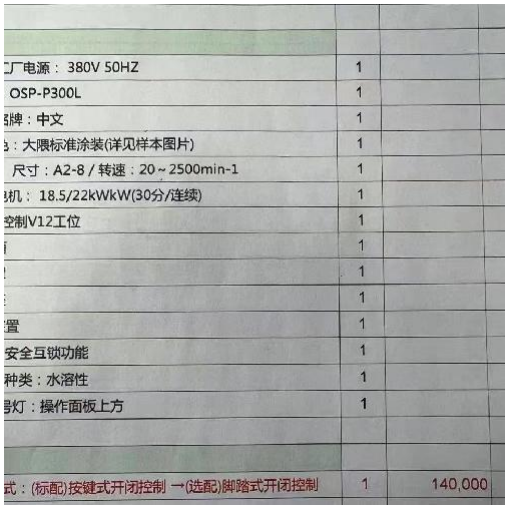
PamtonSchnell



项目	规格参数
设备能力	
控制轴数量	2
床身上回转直径	Φ580mm
拖板上回转直径	Φ470mm
最大车削直径	Φ360 mm
最大车削长度	300m
主轴	大功率主轴
主轴转速范围	50～6000min⁻¹
主轴变速档数	无级变速×自动2档
主轴鼻端结构	JIS A2-6
主轴前端轴承直径	Φ100 mm
主轴通孔直径	Φ62 mm
刀塔	
刀塔形式	V-12复合刀架
刀位数量	12
最大外径刀具尺寸	□20 mm
最大内径刀杆直径	Φ32mm
分度时间	0.1s
旋转刀具	
动力头主轴转速	45～6,000 min⁻¹
动力头变速档数	无级×自动1档



进给速度	0.001 ～ 1000.000 mm/rev
快速进给速度	30000 mm/min
进给系统（X轴）	
X轴行程	250mm
进给速度	0.001～1000.000mm/rev
快速进给速度	25000mm/min
电机	
主轴电机	15/11kW（15连续）
Z轴电机（上/下刀塔）	3.5kW
X轴电机（上/下刀塔）	2.8kW
动力头电机	5.5/3.7kW（2分/连续）
切削液用电机	刀台前出0.25kW，后方排出0.8kW
电源	
总功率	23.7kVA
机床输入电压	3Ph200V
变压器输入电压	3Ph380V±10%
频率	50Hz
控制柜保护级别	IECIP54
压缩空气源	
压力	0.5～0.7MPa
流量	不小于300NL/min
机床尺寸	
机床高度	1539mm
占地面积（长×宽）	1345mm×1734mm
机床重量	3250kg
机床外观	



厂电源： 380V 50HZ	1	
OSP-P300L	1	
牌：中文	1	
：大限标准涂装(详见样本图片)	1	
尺寸：A2-8 / 转速：20～2500min-1	1	
机： 18.5/22kWkW(30分/连续)	1	
控制V12工位	1	
	1	
	1	
	1	
置	1	
安全互锁功能	1	
种类：水溶性	1	
灯：操作面板上方	1	
式：(标配)按键式开闭控制 一(选配)脚踏式开闭控制	1	140,000