

Machine Name : Automatic Lathe

Brand : STAR

Machine Model : SR-20J type C

Stock No. : 492353

Ex-factory Date : 2018



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC 31I-Model & NBSP; B

Maximum deep hole machining : 100mm

Side power unit Tool positions: 5

back-spindle power unit Tool position: 4

Deep hole drilling positions: 2

transformer

100MPa high pressure pump

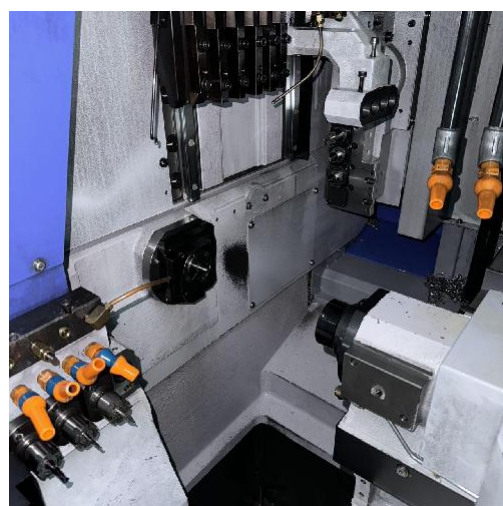
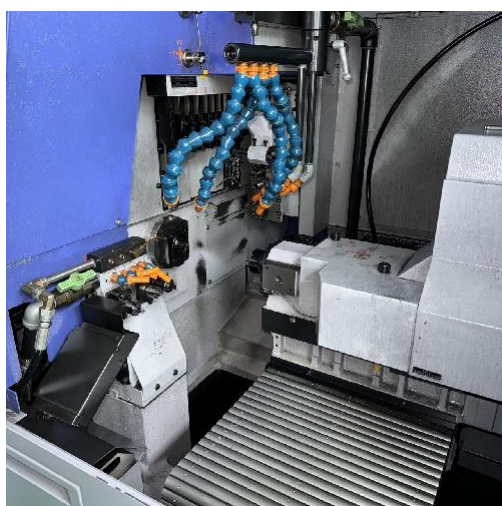
Electric rotating guide sleeve

Through bar Bar feeder

Chip breaking function

Oil mist collector

extinguisher





标准机规格		
项目		SFC-200 type C
最大加工直径		φ20mm
主结构最大行程	固定导轨规格	205mm
	R,M,G,B轴量使用行程	172mm
主轴规格		6N1 (φ12mm)
4轴配置	刀具规格	止内加工用固定刀具规格 留内加工用固定刀具规格
	最大钻孔能力	φ10mm
	最大钻孔转速	M80P1.25
二重2轴深孔、客侧座	刀具规格	2把
	最大钻孔能力	φ8mm
	最大钻孔深度	100mm
动力刀具	刀具规格	8把~11把
	最大钻孔能力	φ10mm
	最大钻孔转速	M80P1.0
	最大转速	max 8,000min ⁻¹
电动机		1.2kw
进给速度		35m/min(X,Y,Z1,Z2,Z3)
主轴分度		0.1度/秒
主轴转速		max 10,000min ⁻¹
1轴电机		2.2kw(14%) / 3.7kw(15%/80%ED)
机座尺寸 (长×宽×高)		2,250 X 1,200 X 1,700mm
机械重量		2,200kg
电源装置功率		5.2KVA