Machine Name : EDM

Brand : Makino

Machine Model : EDNC6

Stock No. : 92516

Ex-factory Date : 2023



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 600*450*350mm

machining groove size: 1100*750*450mm

WorkWorktable size: 800*550mm

Fast moving rate: 5000mm/min

Maximum workpiece weight: 1500kg

Machine weight: 6400kg

Floor area: 3250*3650mm





PamtonSchnell











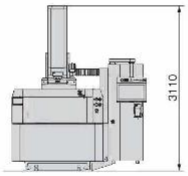
Z 轴跳动速度		mm/min	5000（20000）※
加工槽开闭方式			三面升降式加工槽（※※除外）
最大电极重量 kg	无 HS-Rib	标准头电吸安装板规格※1	100
		标准头夹头规格※1 ※2	85
		MA头规格※1 ※2	50
		MR头规格※1 ※2	60
	HS-Rib	标准头电吸安装板规格	100
		标准头夹头规格※1 ※2	85
		MA头规格※1 ※2	35
		MR头规格※1 ※2	45
最大工件重量		kg	1500
Z轴最低点	标准头规格（电极安装板～工作台）	mm	350
	MA/MR头规格※1（夹头下面～工作台）	mm	<EROWA>280 <system3R>262.5
从地面到工作台区域的距离		mm	900
T 型槽（宽度 × 数量）		mm×PSC	14 × 4
机床的大小（W×D×H）		mm	2450 × 2705 × 2690
机床重量（包含电气柜）		kg	6400
占地面积		mm	3250 × 3650

加工液供给装置

类型		与机床一体型
加工液量/加宽工作槽(选配)	L	800/1100※※



EDNC6



正 面 图

EDNC6