

Machine Name : gear shaping machine

Brand : Mitsubishi

Machine Model : SE15A

Stock No. : 85501

Ex-factory Date : 2012



Main Technical Parameters:

workpiece maximum machining diameter: $\phi 150\text{mm}$

Maximum cutting modulus: 4mm

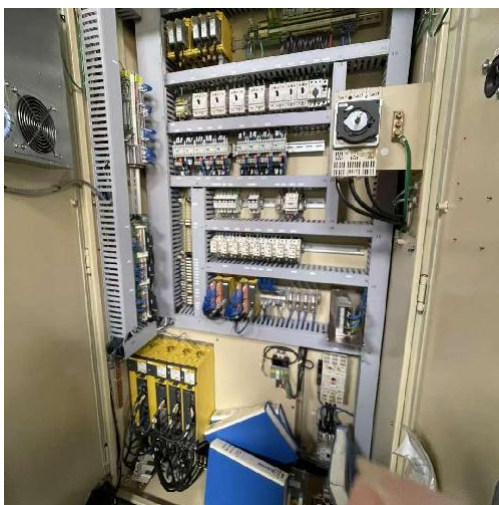
workpiece maximum machining tooth width: 32mm

spindle travel speed: 400~2000rpm

Radial travel: -30~195mm

Maximum rotating speed: 33.3rpm





■ 主要规格

表 2-1-1

项目	规格	单位
工作最大直径	SE15A 外圆车: 150 mm 内圆车: 刀具半径 < 60 mm	mm
工件最大长度	4	m
刀具最大直径	32 mm	mm
刀具行程速度	400 - 2000 行程/分钟	mm/min
进给速度	0.01 - 0.1 mm/行程	mm/rev
切削速度	1000 - 1800 行程/分钟	mm/min
主轴转速	3000 - 10000 行程/分钟	rpm
主轴功率	7.5 kW	kW
主轴重量	7.5 kg	kg
总功率	5.5 kW	kW
总重量	3.2 t	t