

Machine Name : machining center

Brand : Agma

Machine Model : A-8

Stock No. : 92503

Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC-Oi-MF

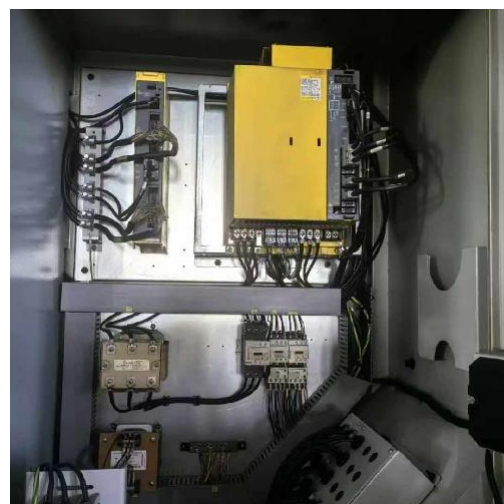
three-axis travel: 800*510*510mm

Spindle speed: 8000rpm

Worktable size: 970*510mm

Worktable load: 500kg

tools magazine: 24





工作項目	單位	數值
工作台面積	mm	570x510
T型溝	mm	5x18x100
作業面積	mm	800x510
容許重量	kg	500
移動速度		
X軸	mm	800
Y軸	mm	510
Z軸	mm	510
工作台面至主軸端距離	mm	150-600
機身軌道面至主軸中心線距離	mm	500
快速移動	m/min	X,Y,Z:36/36/30
切削進給移動	mm/min	X,Y,Z:1-10,000
自動刀具交換裝置		
刀架型式		BT40
拉刀頭型式		MAS P40-1(45°)
刀具本數	pcs	24
刀徑容許最大直徑(相鄰)	mm	φ80
刀徑容許最大直徑(無相鄰)	mm	φ125
刀具容許最大長度	mm	300
刀具容許最大重量	kg	7
換刀機構		刀臂式
換刀時間	sec	1.6
選刀方式		最短路徑選刀
馬達		
主軸用(連續/30分)	kw	11/15
X/Y/Z進給用(FANUC)	kw	3/3/3
潤滑用	w	4
切削液用	w	370
其他		
定位精度		0.01(VDI 3441)
重複定位精度		0.005(VDI 3441)