Machine Name : Gantry guideway mill

Brand : Chevalier

Machine Model : FPG-H100240DC

Stock No. : 85296

Ex-factory Date : 2009



Main Technical Parameters:

WorkWorktable size :2500*6000mm

Maximum grinding length :6000mm

Z/W axis maximum moving travel: 3800mm

Z/W axis moving rate: 0-5m/min

U-axis lifting distance :1000mm

Spindle speed :1200rpm

grinding wheel (external diameter * width * diameter):405 *50* 127mm

Number of T-slots :8

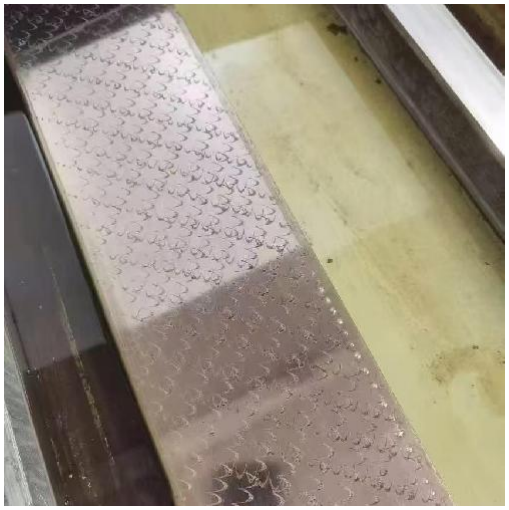
PamtonSchnell







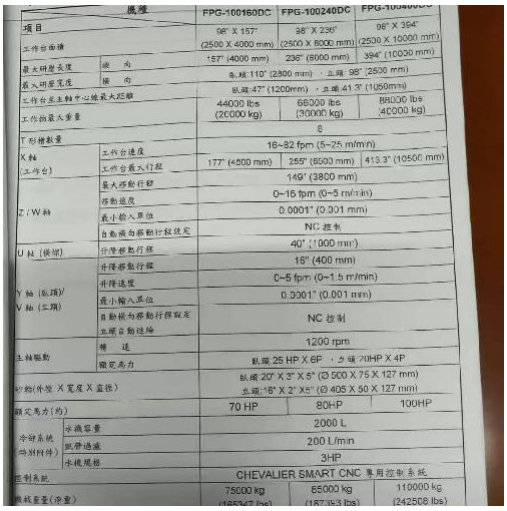






PamtonSchnell





機種		FPG-100160DC	FPG-100240DC	FPG-100400DC
項目				
工作台面積		98" X 157" (2500 X 4000 mm)	98" X 236" (2500 X 6000 mm)	98" X 394" (2500 X 10000 mm)
最大研磨長度		157" (4000 mm)	236" (6000 mm)	394" (10000 mm)
最大研磨寬度	縱向	縱：110" (2800 mm) ，立頭 98" (2500 mm)		
工作台至主軸中心線最大距離	橫向	縱：47" (1200mm) ，立頭 41.3" (1050mm)		
工作台最大重量		44000 lbs (20000 kg)	66000 lbs (30000 kg)	88000 lbs (40000 kg)
T 形槽數量		6		
X 軸 (工作台)	工作台速度	16~82 fpm (5~25 m/min)		
	工作台最大行程	177" (4500 mm)	255" (6500 mm)	413.3" (10500 mm)
Z / W 軸	最大移動行程	149" (3800 mm)		
	移動速度	0~16 fpm (0~5 m/min)		
	最小輸入單位	0.0001" (0.001 mm)		
	自動模向移動行程設定	NC 控制		
U 軸 (後滑)		40" (1000 mm)		
Y 軸 (前滑)/ V 軸 (立頭)	升降移動行程	16" (400 mm)		
	升降速度	0~5 fpm (0~1.5 m/min)		
	最小輸入單位	0.0001" (0.001 mm)		
	自動模向移動行程設定	NC 控制		
	立頭自動迴轉			
主軸驅動	轉 速	1200 rpm		
	額定馬力	縱頭 25 HP X 6P ，立頭 70HP X 4P		
砂輪(外徑 X 寬度 X 直徑)		縱頭:20" X 3" X 5" (Ø 500 X 75 X 127 mm) 立頭:16" X 2" X5" (Ø 405 X 50 X 127 mm)		
額定馬力(約)		70 HP	80HP	100HP
冷卻系統 特別附件	水箱容量	2000 L		
	肌帶過濾	200 L/min		
	水槽馬達	3HP		
控制系統		CHEVALIER SMART CNC 專用控制系統		
機械重量(淨重)		75000 kg (165347 lbs)	85000 kg (187393 lbs)	110000 kg (242508 lbs)