

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : NIIGATA

Machine Model : N5

Stock No. : 62147

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

Worktable :500x500mm

three-axis travel: 730x700x760mm

tools magazine: 60

Spindle speed: 12000rpm

With center flushing

With glass scale





进给速度	三轴联动进给	4 (X/Y/Z/3)
	工件台移动到工件中心位置 (Y轴) mm	80 ~ 780
工件台	工件台中心到主轴最低位置 (Z轴) mm	100 ~ 850
	快速进给速度 X/Y/Z mm/min	60,000/60,000/60,000
工件台	切削进给速度 X/Y/Z mm/min	1 ~ 4000/1 ~ 4000/1 ~ 4000
	运动速度 X/Y/Z mm/min	0 ~ 2,000 (25%)
	工作速度 mm/min	25
	尺寸 mm/mm	500-500
	工件最大回转直径 mm	Ø700
	最大工件高度 mm	930
	轴径 mm	2
	托盘最大重量 kg	500
	托盘表面形状	M16螺孔
	工件台最小分辨率 mm	0.001
主轴	工件台空程时间 (90度) s	1
	主轴速度 mm/min	50 ~ 12000
	主轴驱动方式	三相异步
	电机功率 kW	37
	最大扭矩 N.m	303
ATC装置	主轴转速 7/24 No.40	Ø80
	ATC形式	HSK-A63
	刀库数量	60
	刀库最大行程 (轴行程) mm	475
	刀库最大行程 (轴行程) mm	4200
APC装置	刀库最大行程 mm	500
	刀库最大重量 kg	12
	刀库驱动方式	三相异步电动机
	换刀时间 (刀库刀) s	2
	托盘数量	2
托盘	托盘交换方法	旋转式
	托盘交换时间 s	9

安全装置	工件台行程限位开关	4个
	安全门互锁	否
	气压压力下降检测装置	SPW/ATC/APC/电气柜
	油压压力下降检测装置	否
特殊配置规格	机内照明灯	荧光灯 40W
	安全急停按钮	1套
	回零按钮 (3000)	1套
	千分之一工作轴	1套/套
特殊选配规格	三色信号灯	1套/套
	XYZ轴高精密导轨光栅	1套/套
	顺序装置	1套/套
	5MPa中心出水	1套/套
	XYZ轴高精密导轨光栅	1套/套
	顺序装置	1套/套
	HSK-A63主轴	1套/套
	60把HSK刀库	1套/套
	B轴驱动	1套/套
	电柜空调	1套/套
	双层承重反应式机外排屑器	1套/套

2.2 数控系统“ANUC”21 M/T (详细规格FANUC数控系统)

功能	内容
轴控制	控制轴数 4轴 (X、Y、Z、B)
	联动轴数 4轴 (联动G00、联动G01、G02/G03)
	2轴 (联动进给 G02/G03)
选项 (ANUC C/D软件包)	绝对位置控制
	螺距误差补偿
	在绝对位置控制时螺距误差补偿的同时进行另外1轴的直线插补
英寸/毫米转换	英寸/毫米转换
	极坐标指令
	程序容量 2MB
	可编辑程序 400个
	选项程序容量增加8个
坐标轴数量/轴角	坐标轴数量 4轴
	轴角 90度/轴角R

