Machine Name : Horizontal machining center

Brand : EXTRON

Machine Model : LHR500

Stock No. : 461443

Ex-factory Date : 2020



Main Technical Parameters:

CNC system: FANUC Oi-MF
three-axis stroke (X*Y*Z):700*650*600mm
Worktable size :500*500mm
spindle taper :BT50
Spindle speed :6000rpm
Main motor power :18.5kw
Fast moving speed :36m/min
tools magazine: 40 pieces

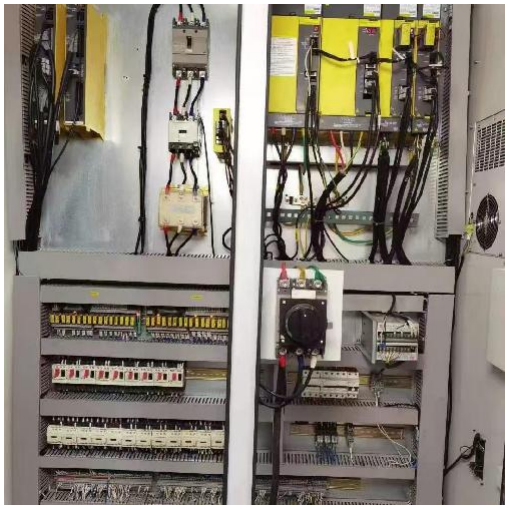




PamtonSchnell





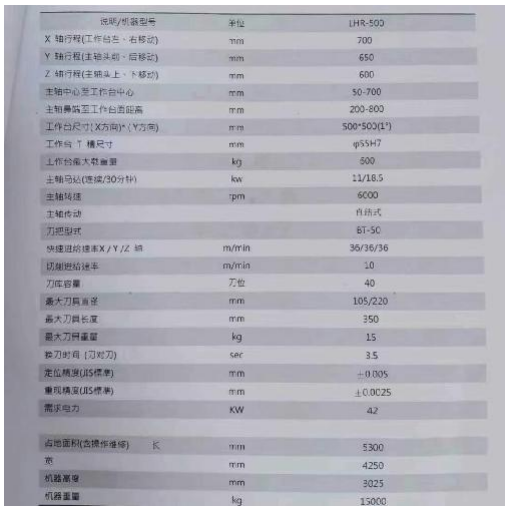








PamtonSchnell



说明/机器型号	单位	LHR-500
X 轴行程(工作台左、右移动)	mm	700
Y 轴行程(主轴头前、后移动)	mm	650
Z 轴行程(主轴头上、下移动)	mm	600
主轴中心至工作台中心	mm	50-700
主轴鼻端至工作台面距离	mm	200-800
工作台尺寸(X方向)*(Y方向)	mm	500*500(13)
工作台 T 槽尺寸	mm	φ55H7
工作台最大载重量	kg	500
主轴马达(连续/30分钟)	kw	11/18.5
主轴转速	rpm	6000
主轴传动		直结式
刀把型式		BT-50
快速进给速率X / Y / Z 轴	m/min	36/36/36
切削进给速率	m/min	10
刀库容量	刀位	40
最大刀具直径	mm	105/220
最大刀具长度	mm	350
最大刀具重量	kg	15
换刀时间 (刀对刀)	sec	3.5
定位精度(JIS标准)	mm	±0.005
重现精度(JIS标准)	mm	±0.0025
需求电力	KW	42
占地面积(含操作维修) 长	mm	5300
宽	mm	4250
机器高度	mm	3025
机器重量	kg	15000