

Machine Name : CNC internal grinding

Brand : Okamoto

Machine Model : IGM15NCIII

Stock No. : 461442

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

CNC system: FanUC 0i-TD

Table swing: 600mm

Grinding diameter: 6~150mm

Grinding length: 125mm

X axis travel: 170mm

Z-axis travel: 500mm

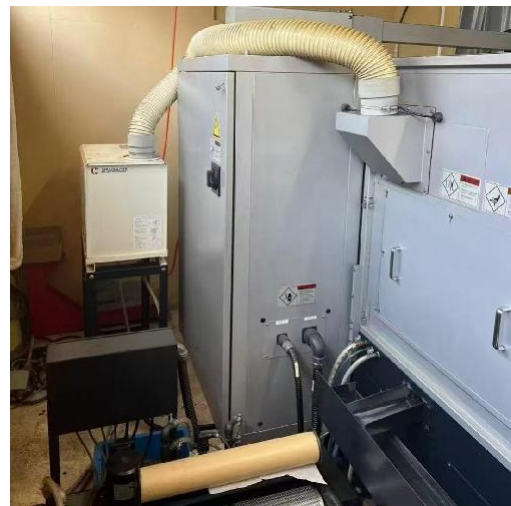
spindle cone: No.6

spindle through hole: 50mm

Working spindle rotation speed: 100~850min-1

Working spindle rotation Angle: -5° ~ $+15^{\circ}$





1.3 機械の仕様

以下に機械の仕様を示します。

1.3.1 機械本体仕様

機械仕様		
仕様項目	値	
容量	アンプ下の置り	φ600 mm
	アンプカバー内の置り	φ260 mm
	最大加工径	φ61~150 mm
	最大加工高	125 mm
とけい軸切込み送り (X軸)	X軸最大移動量(ほ込み送り)	170 mm
	最小送り速度	0.0001 mm/r
	最大送り速度	0.501~10000 mm/min
	送り速度(手動、自動)	10000 mm/min
テーブル左右送り (Z軸)	Z軸最大移動量	500 mm
	最小送り速度	0.0001 mm
	最大送り速度	0.001~15000 mm/min
	送り速度(手動、自動)	15000 mm/min
主軸台	主軸先端外径	φ140 mm φ2
	主軸ターボ位	4~12スリーク No.6
	主軸穴径	φ50 mm
	回転速度	100~8500 min ⁻¹
電動機	主軸電動機	φ10~15"
	とけい軸用 (ACスピンドルモーター)	63A/10000
	主軸用 (ACサーボモーター)	61A/10000
	とけい軸送り (ACサーボモーター)	61A/10000
	テーブル送り (ACサーボモーター)	61A/10000
	主軸ポンプ (オプション)	φ62/2000
	油冷ポンプ (オプション)	180W/2P
	油冷ポンプ (オプション)	1740W (50Hz) GP
占有面積	最大長さ	4200 mm
	最大幅	3000×1750 mm
質量	本体質量	2500 kg
	3相 200V 50/60 Hz (機械本体)	8 kVA (機械本体)