Machine Name : Horizontal machining center

Brand : OKK

Machine Model : MCH-630II

Stock No. : 62026

Ex-factory Date : 1990



Main Technical Parameters:

WorkWorktable: 630×630mm

Load: 1.2t

indexing: 1º

X axis travel: 1020mm

Y-axis travel: 820mm

Z-axis travel: 820mm

spindle: BT 50

Spindle speed: 4500 rpm

CNC CNC System: FANUC MC

PamtonSchnell







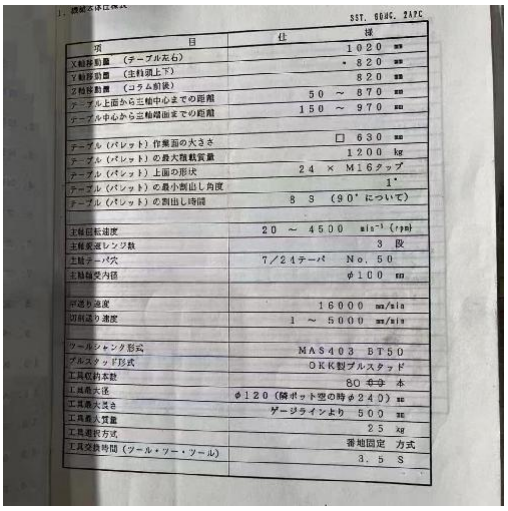






PamtonSchnell





項目	仕様
X軸移動量（テーブル左右）	1020 mm
Y軸移動量（主軸頭上下）	820 mm
Z軸移動量（コラム前後）	820 mm
テーブル上面から三軸中心までの距離	50 ～ 870 mm
テーブル中心から三軸端面までの距離	150 ～ 970 mm
テーブル（パレット）作業面の大きさ	□ 630 mm
テーブル（パレット）の最大積載質量	1200 kg
テーブル（パレット）上面の形状	24 × M16タップ
テーブル（パレット）の最小割出し角度	1°
テーブル（パレット）の割出し時間	8 S（90°について）
主軸回転速度	20 ～ 4500 min^{-1} (rpm)
主軸変速レンジ数	3 段
主軸テーパ穴	7／24テーパ No. 50
主軸軸受内径	φ100 mm
早送り速度	16000 mm/min
切削送り速度	1 ～ 5000 mm/min
ツールシャンク形式	MAS403 BT50
プルスタッド形式	OKK製プルスタッド
工具収納本数	80 ~~60~~ 本
工具最大径	φ120（隣ポット空の時φ240） mm
工具最大長さ	ゲージラインより 500 mm
工具最大質量	25 kg
工具選択方式	番地固定 方式
工具交換時間（ツール・ツー・ツール）	3.5 S