

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : OKK

Machine Model : MDH-100S

Stock No. : 62017

Ex-factory Date : Not found



Main Technical Parameters:

Worktable size: 1000*1000mm

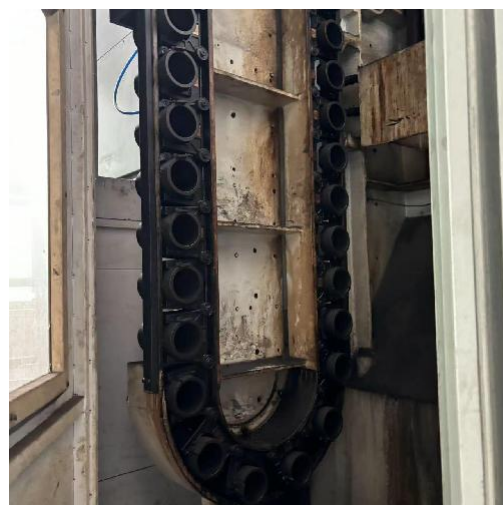
3 axes axis travel: 1400*1100*1010mm

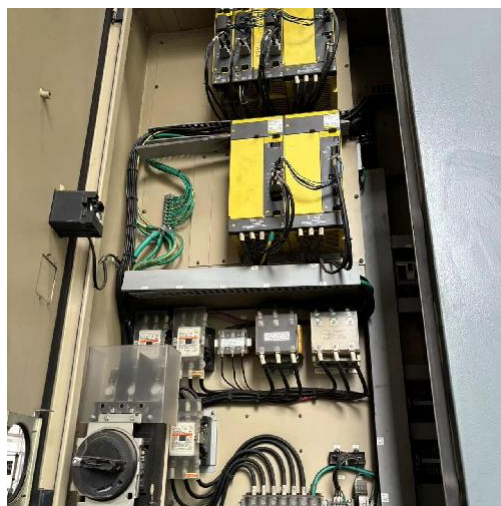
Spindle speed: 12000rpm

Tool holder form: BT50

tools magazine: 60

Footage: 5000*5000*3000mm





机床特性	高刚度，高精度，高可靠性
3.2 技术参数	
3.2.1. 主要技术规格参数	
机床型号	MDV-75
三轴行程	Metric
X轴最大行程	1400 mm
Y轴最大行程	1100 mm
Z轴最大行程	1000 mm
工作台端面到主轴中心距离	80~1180 mm
工作台中心到主轴前端面距离	250~1250mm
工作台	Metric
第 19 页 共 123 页	

MDH100S-C010		机床概述	DMTG
3、机床概述			
3.1			
产品特点			
加工范围	产品可以加工方棒、圆棒件和不规则形状的工件		
CNC 系统	FANUC 控制系统，方便操作，可以进行圆弧插补和直线插补		
工件装夹	1000 × 1000 mm 工作台 一次装夹，除顶面和外圆外，机床可以实现铣、钻、扩、攻丝等加工工艺		
主轴	标准：标准主轴速度 8000r/min 低速可调 选配：选配高速电机 12000r/min 或其它控制系统，可以满足特殊需求		
进给轴	XYZ 采用高强度直线导轨，速度可达到 54m/min 选配：采用高精度光栅尺，利用闭环控制系统实现高精度导轨移动		
CNC 转台和第 4 分度轴	选配：NC 转台和第 4 分度轴，转台由 CNC 控制		
刀库	链式刀库 刀库容量：40 (可选配 50、80、120 或 160) 换刀时间：5s		

工件尺寸	1000 × 1000 mm
工件台最大承重	2000kg (等分布重量)
工件分度时间	4.5 秒 (90°)
主轴	Metric
主轴	φ 80/8000 (标准配置)
主轴	φ 120/12000 (选配配置)
电机	MD100C-0130 (选配配置)
功率	MD120B-0200 (选配配置)
接口类型	7/24 NO.60
主轴的最大转速	8000 r/min (1200 r/min 选配)
轴承润滑	油气润滑
冷却	有
主轴驱动系统	电主轴
各轴驱动电机	Metric
X/Z 轴最大功率	X/Z: 6 kW, Y: 9 kW (标准配置)
X/Z 轴的最大进给率	36/36/36 mm/min
X/Z 轴工作进给率	1~20000 mm/min
换刀装置	Metric
刀具数量	40 把 (选配: 60 把、80 把、120 把、160 把)
刀具类型/规格	BT 50 (SK30 可选)
最大刀具重量	35 kg
最大刀具直径 (悬空)	φ 115 (φ 270) mm
换刀方式	随机方式
精度 (单轴)	Metric