

Machine Name : CNC boring machine

Brand : Toshiba

Machine Model : BP-130.P40

Stock No. : 492246

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

X*Y*Z*W axis travel: 4064*2540*1524*711.2mm

From the surface of worktable to the center line of spindle distance:
101.6~2646.6mm

Worktable size: 1778*3937mm

Worktable load: 25000kg

Spindle diameter: 130mm

spindle degree: 5~2500rpm

Fast conveying speed: X,Y,Z: 10000mm/min W: 5000mm/min





3	主給油動クランプ装置
4	三軸オリエンテーション装置
5	主給油装置下位制御機
6	主給油装置用圧力計とユニット
7	主給油給油装置
8	主軸心位置検出機
9	手動パルス送り可変式(XYZ)3軸調整機
10	テーブルベッド送り駆動機(一式)
11	コラムベッド送り駆動機(一式)
12	送り軸の駆動機
13	主制御回路板(装置用)用圧ユニット
14	特殊分解組立用工具
15	固定用部品
16	自給主導線架設装置
特別付属品	
1	チップコンベヤ(シンクプレート付)
主として特殊 鋼材(ステンレス)製	
	処理能力 3L/min
2	スルーベンドビルダプロー(鋼製)
3	チップフィーダ装置
4	主給油電動ポンプ(主電力)
5	主給油ポンプ止機能
6	送り軸主軸用駆動機
7	スルーベンドビルダ(鋼製)
8	GRIPPER 別添主軸
9	主軸レコラ(主軸)3軸(赤、黄、緑)
赤、黄、緑、4、2レベラアラーム用およびレベラ・レシーサアラーム受電点灯	
(黄色の点灯を5秒除く)	
質量 MOU、MO1、MO2、MO3型付付送付	
圧力 自動検査機(サイクリストランダム目付機) 5分	
10	主給油装置用ポンプ
11	A21自動オリエンテーション駆動機(一式)
12	主給油ポンプ
13	駆動装置(ポンプ用)
14	デジタル位置検出機