Machine Name : Double spindle double Turret turning machining center



Brand : OKUMA

Machine Model : LT2000EX-R

Stock No. : 84892

Ex-factory Date : 2021

Main Technical Parameters:

Maximum machining diameter: 210mm

Maximum machining length: 130mm

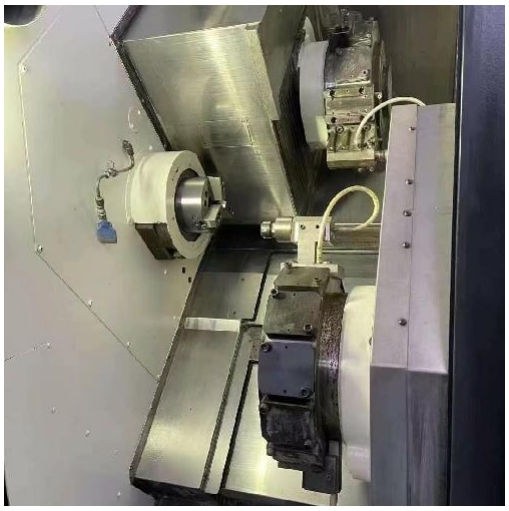
Spindle speed: 6000rpm

3 axes feed rate: 30*15*40m/min





PamtonSchnell







刀架移动量	mm	ZA, ZB:700, W:230			ZA, ZC:400, Z:730, W:260		
Y轴移动量	mm	–	YA:95 (+50~-45)	YA, YB:95 (+50~-45)	–	YA, YB:95 (+50~-45)	YA, YB, YC:95 (+50~-45)
C轴控制角度	度	360°最小控制角度 0.001°					
主轴转速	min⁻¹	50~6,000(52~5,000)(选配左侧)					
主轴形状和构造		自动轴转型液压夹具(日标2段)					
主轴端形状		φ140平面(JIS A2-6)(选配左侧)					
主轴前孔直径 / 主轴轴承内径	mm	φ82/100(φ80)/120(选配左侧)					
刀架型式		直台V13(V12)					
刀具之刀具安装接口		6组(12组)(…M8用)					
外圆刀具尺寸 / 内径刀具直径	mm	□20/φ32					
旋转刀具主轴转速	min⁻¹	45~6,000					
X轴	m/min	30					
Z轴	m/min	40					
Y轴	m/min	–	15		–	15	
W轴	m/min	30					
C轴	min⁻¹	700					
主轴电机	kW	左、右:VAC1 .5/7.5(22/15)(5分/连续)					
旋转刀具主轴电机	kW	PREX 5.5/3.7(2分/连续)					
X轴电机	kW	XA:3.5, XB:2.8			XA, XC:3.5, XB:2.8		
Z轴电机	kW	ZA, ZB:3.5			ZA, ZB, ZC:3.5		
Y轴电机	kW	–	YsA:3.5 YsB:3.3	–	YsA:3.5 YsB:3.3	YsA, YsB:3.5 YsC:3.0	
切削屑用电机	kW	0.8×3台			0.8×4台		
机床高度*2	mm	2,285	2,405	2,285	2,405		
占地面积(包括罐)*2	mm×mm	3,745×2,464					
机床重量(包括设备重量时)	kg	8,500	9,300	9,300	9,500		

OSP-P300L

■标准规格 / 标准备件

	LT2000 EX	LT3000 EX
主轴	左、右Ø140半套、50~6,000min⁻¹	左:右A2-6、45~6,000min⁻¹
	VA2:11/7.5KW(2分-连续)	VA22/15kW(30分/连续)
刀架	上、下整合V16(L)/M五系16把同型套	
安装刀具	外径25×25 内径φ40	
旋转刀具主轴转速	45~6,000min⁻¹	
电机	PREX5.5/3.7kW(2分/连续)	PREX7.1/4.1kW(25分/连续)
主轴冷却装置		
标准备件		
液压单元		
切削液装置	切屑清洁 磁铁(分割式)	
切削吹气	左、右下吹气	
防护装置	滑动门盖构、压力警报(限激光规格)	
3色灯(指示灯)		
卡盘防范规		
原料装置	比3	
检测模具、标基块等		
操作用工具		
标准规格		
前门盖板		
控制装置		