

Machine Name : Vertical compound grinder

Brand : TAIYO KOKI

Machine Model : NVGH-12T

Stock No. : 84854

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC -31i-B

Grindable through hole; Eg. Φ 1100 mm

Sand wheel shaft rotation Angle 15° : maximum Φ 1100mm

Sand wheel shaft rotation Angle 30° : maximum Φ 640mm

Grinding external diameter: $\sim \Phi$ 1200 mm

Maximum grinding length (external diameter) : 260 (Φ 100~ Φ 300mm)

600 (Φ 300 +)

Maximum grinding length (external diameter) : 600mm straight line

Angle: approx. 150 (Angle of contact: 22.5)

Rotation diameter of spindle: Φ 1250mm

Installation of machining material height: 600mm (1200 permanent magnetic card)

The weight that spindle Worktable can bear; 3000kg

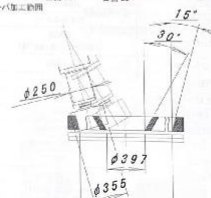
Sand wheel shaft

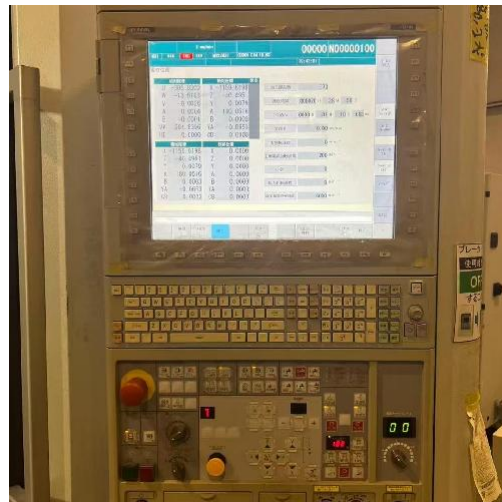
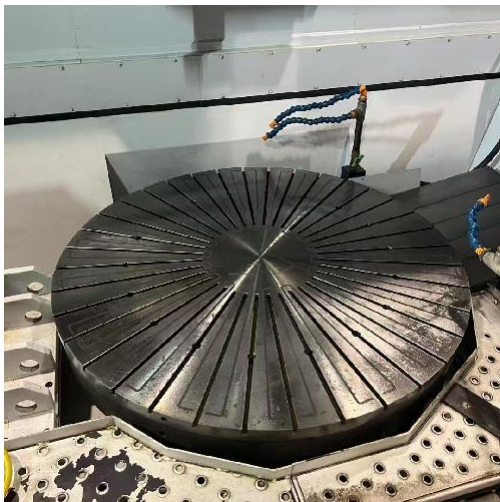
Maximum indexing Angle: 120°

grinding wheel machining position: component degree Angle: $\pm 30^\circ$

Minimum setting unit: 0.0001°

speed: 1200~6000min⁻¹





1-1 振目表

項目	仕様	備 考
動 力	最大回転径	φ100～φ1100 最大φ1100 最大φ640
	最大回転速度	～φ1100 200rpm(φ100～φ300) 600rpm(φ300以上)
	最大回転径	φ100～φ1100 最大φ1100 最大φ640
	最大回転速度	～φ1100 200rpm(φ100～φ300) 600rpm(φ300以上)
	最大回転径	φ100～φ1100 最大φ1100 最大φ640
近 接 軸	主軸の振り	±1250
	テーブル上加工径	φ1000(φ1200は電機チャック上)
	テーブル上取付可能重量	800kg (テーブル 500kg チャック1100kgを要す)
	最大回転速度	1,200～8,000 min ⁻¹
	使用回転径	φ75～φ305
主 軸	使用回転径	φ75～φ305
	使用回転速度	2,700 min ⁻¹
	潤滑方式	MSK-A125
	潤滑方式	オイルミスト
	潤滑出力	25kW (2,500～4,000 min ⁻¹ 時)
X軸	テーブルサイズ	φ1,200
	回転速度	～200 min ⁻¹
	移動量	主軸中心から主軸へ 1,200
	移動量	主軸中心から主軸へ 940
	移動量	主軸中心から主軸へ 50,000 mm/min
Z軸	移動量	主軸中心から主軸へ 940
	移動量	主軸中心から主軸へ 50,000 mm/min
	移動量	主軸中心から主軸へ 940
	移動量	主軸中心から主軸へ 50,000 mm/min
	移動量	主軸中心から主軸へ 940