

Machine Name : CNC lathe

Brand : GOODWAY

Machine Model : GCL-2L

Stock No. : 61748

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC TD

turning diameter: 230mm

Machining length: 600mm

spindle through through hole: 66mm

spindle bearing diameter: 100mm

spindle motor power: 11/15kW

Motor full horsepower output speed: 750rpm

Spindle speed: 4500rpm

XZ axis travel: 250*609mm

Weight: 3500kg

Footage: 2480*1300*1635mm



主軸	
主軸通孔徑	Ø 66 mm
主軸軸承直徑	Ø 100 mm
主軸軸承	A2-6
垂直馬力 (連續 / 30 分)	11 / 15 kW
垂直空馬力 (靜止轉速)	750 rpm
主軸傳動方式	直接空傳傳動
主軸轉速	4,500 rpm
主軸扭矩	191 N·m
X & Z 軸	
X 軸最大行程	126 mm
Z 軸最大行程	320 mm / 620 mm
X 軸 / Z 軸最大進給	20 mm/min
滑軌副式	鑄軌
進給率	1 ~ 4,800 mm / min
X 軸伺服馬達	AC 2.7 kW (3.6 HP)
Z 軸伺服馬達	AC 2.7 kW (3.6 HP)
X 軸滾珠螺桿直徑 (螺距)	Ø 52 mm (Pitch 6)
Z 軸滾珠螺桿直徑 (螺距)	Ø 32 mm (Pitch 6) / Ø 36 mm (Pitch 6)
X 軸 / Z 軸重量 (連續)	1,282 Kg
刀架	
刀架容量	8 (標準 12 夾刀)
驅動馬達	FAUC AC 伺服馬達
換刀時間	0.2 秒 (換刀) / 0.5 秒 (對準刀)
精度	定位: ± 0.00069°, 重複: ± 0.00027°
四方銼刀具	□ 25 mm (□ 20 mm 以下)
圓形刀具	Ø 32 mm
尾座 (選用)	
心軸內孔孔	M74 (活動圓針)
心軸直徑 (行程)	Ø 70 mm (長: 80 mm / 長: 150 mm)
尾座本體行程	長: 205 mm / 465 mm / 長: 35 mm / 395 mm